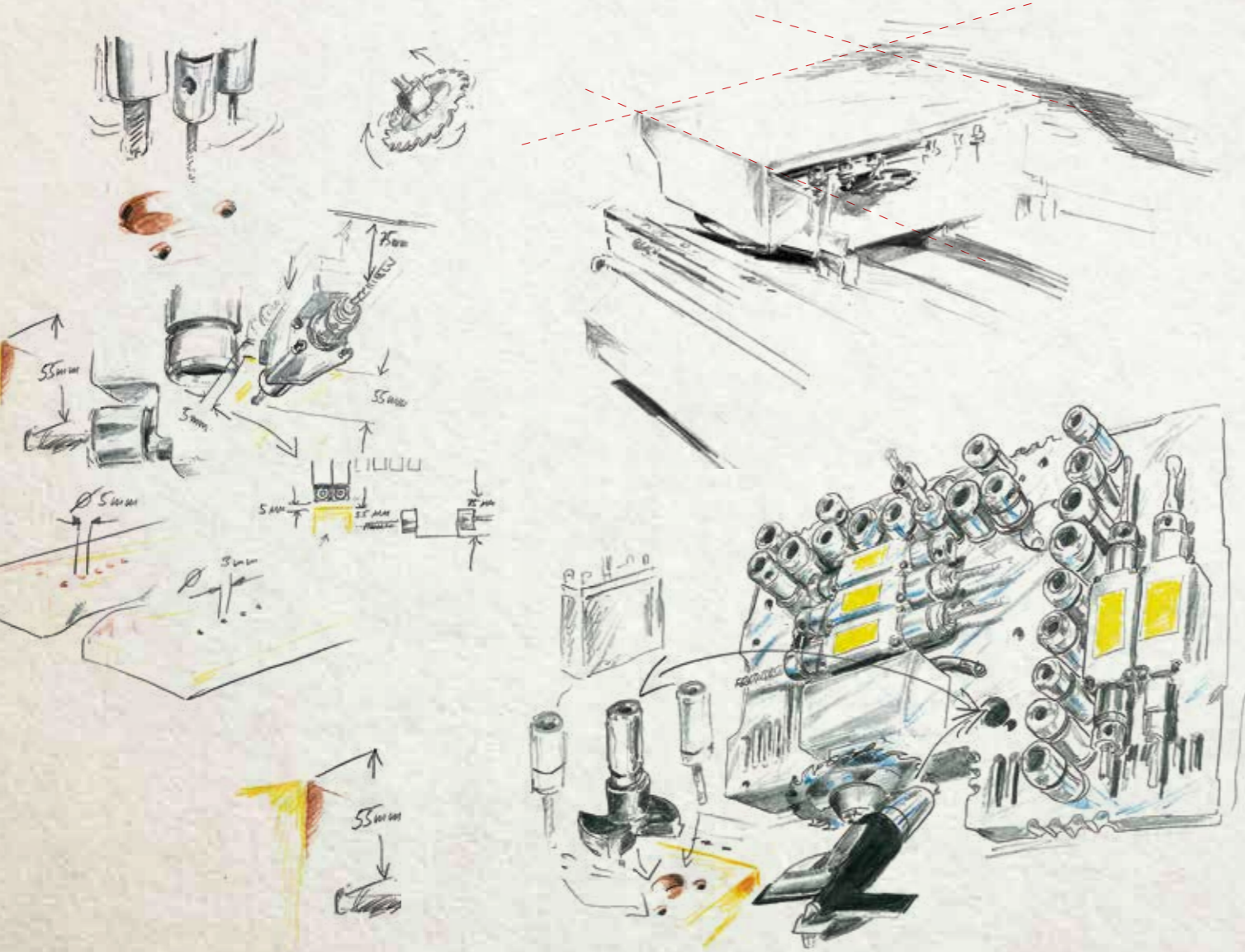


morbidelli x200/x400

centri di lavoro nesting per foratura e fresatura



**POTEVAMO SCRIVERE
CHE STIAMO PROGETTANDO
IL FUTURO DEL NESTING...**



**...MA LO ABBIAMO GIÀ
PROGETTATO**

MORBIDELLI X200 / X400



**THE
NEXTING
GENERATION**

MORBIDELLI X200/X400

FREE



Lavorazioni in totale sicurezza sia in versione PRO-SPEED che in versione PRO-SPACE con il sistema di protezione a bumpers.

Accessibilità a 360° ed ergonomia di carico, nessun ostacolo a terra: tutti i componenti sono interni al basamento.

Maggiore disponibilità dello spazio occupato in azienda con la soluzione senza pareti perimetrali.

TOP QUALITY



Finitura senza precedenti con l'elettromandrino (JQX Just Quality eXtreme) a 5 assi in presa diretta.

Manutenzione ridotta, grazie all'utilizzo dei mandrini **RO.AX** (Rotaxial spindle technology), solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.

60% di tempo risparmiato sui cicli di foratura con le nuove teste a forare studiate per essere più efficaci su ogni tipo di mobile e stile di costruzione.

FASTER



Oltre l'immaginazione, più di 50 utensili sempre pronti a bordo macchina.

Cicli di lavoro più rapidi con il magazzino **FAST** fino a 18 posizioni.

Massima velocità, lavorare in nesting a 50 metri al minuto è diventato realtà.

FLEXIBLE



Flessibilità assoluta grazie alla configurabilità del gruppo operatore, unica sul mercato.

Dal legno alla plastica, dal pannello al mobile, dalla cucina alla finestra, la soluzione configurata per qualsiasi esigenza e piano di investimento.

Piani di lavoro **"HE"** (High Efficiency) o **"PHE"** (Phenolic High Efficiency), **robusti, pratici, indeformabili.**

Nessun limite nei pezzi da lavorare con spessore da 150 a 180 mm.

MODULAR



La soluzione perfetta per facilitare il lavoro: versione cella, configurabile anche in funzione della direzione del flusso dei materiali in lavorazione.

DIGITAL



Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo. **Maestro cnc** consente di gestire la macchina in modo semplice, rapido e senza errori.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

morbidelli x200/x400

centri di lavoro nesting per foratura e fresatura

VANTAGGI TECNOLOGICI

La nuova generazione di centri di lavoro CNC nesting per la foratura e la fresatura a 3, 4, 5 assi.

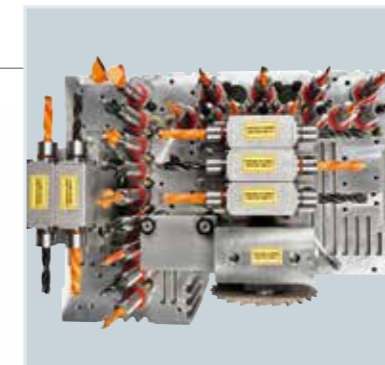
I modelli sono disponibili anche in versione cella con carico e tappeto di scarico automatico.



Cicli di lavoro più rapidi con il magazzino **FAST** fino a 12, 14, 18 posizioni.



Utensili sempre disponibili grazie al magazzino posteriore **R16**.



- **60% di tempo risparmiato** sui cicli di foratura con le nuove teste a forare studiate per essere più efficaci su ogni tipo di mobile e stile di costruzione.
- **Manutenzione ridotta**, grazie all'utilizzo dei mandrini **RO.AX** (Rotoaxial spindle technology), solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.
- **Testine orizzontali ribassate**: possibilità di effettuare i fori orizzontali con la testa di foratura senza sollevare i pezzi dal pannello martire.

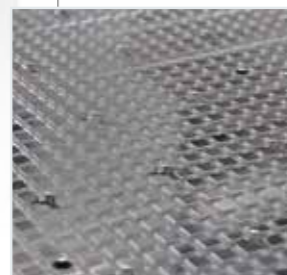
Consolle con PC integrato "eye-M", PC industriale con display multi-touch a colori 21,5", Full HD, posizionato su base di supporto con ruote di spostamento per una facile movimentazione della consolle lungo il perimetro della macchina.



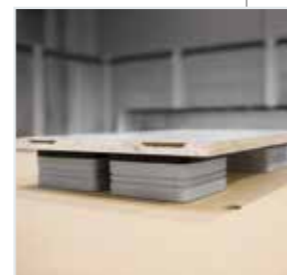
- **Flessibilità assoluta** con una configurabilità del gruppo operatore unica sul mercato.
- **Finiture senza precedenti**: elettromandrino principale a 3, 4, 5 assi.



Tutto a portata di mano con il controllo remoto **TECPAD** con touch-screen a colori 7".



Piani di lavoro "PHE" (Phenolic High Efficiency) e **"HE"** (High Efficiency), robusti, pratici, indeformabili.



Ampia serie di ventose specifiche sia per piano HE che per piano con pannello martire.

Armadio elettrico integrato nel basamento con condizionatore d'aria.

Lavorazioni in totale sicurezza sia in versione **PRO-SPEED** che in versione **PRO-SPACE** con il sistema di protezione a bumpers.



Spazio libero a terra grazie alle pompe del vuoto alloggiare direttamente all'interno del basamento.



Magazzino TRB a 11, 14, 16 e 19 posizioni.

SISTEMI DI SICUREZZA

SICUREZZA GARANTITA: PROTEZIONI BUMPERS

Lavorazioni in totale sicurezza con il sistema di protezione a bumpers che arresta la macchina solo in caso di contatto accidentale dell'operatore.



morbidelli x200/x400

centri di lavoro nesting per foratura e fresatura

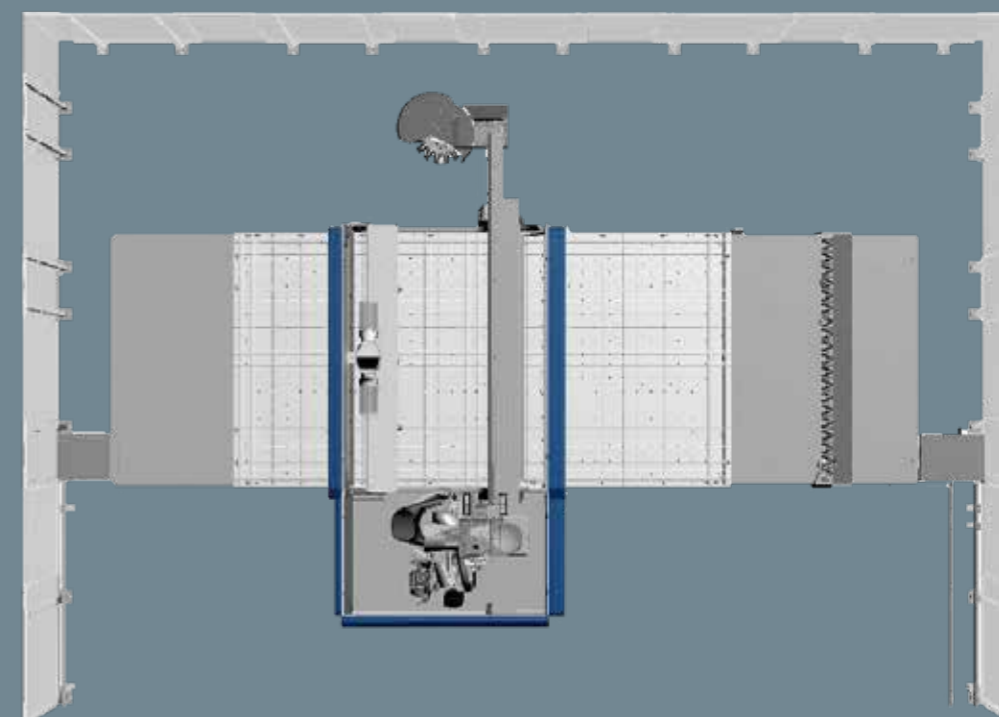
MINIMO INGOMBRO, MASSIMA SICUREZZA E FLESSIBILITÀ: PROTEZIONI PRO-SPACE

L'assenza di protezioni perimetrali permette l'accesso al piano di lavoro su tutti i lati della macchina con la possibilità di caricare e scaricare pannelli sia dalla parte posteriore che dalla parte anteriore grazie ai comandi posizionati su entrambi i lati. Il sistema di sicurezza permette di utilizzare la macchina in direzione X ad una velocità di avanzamento fino a 25 m/min.

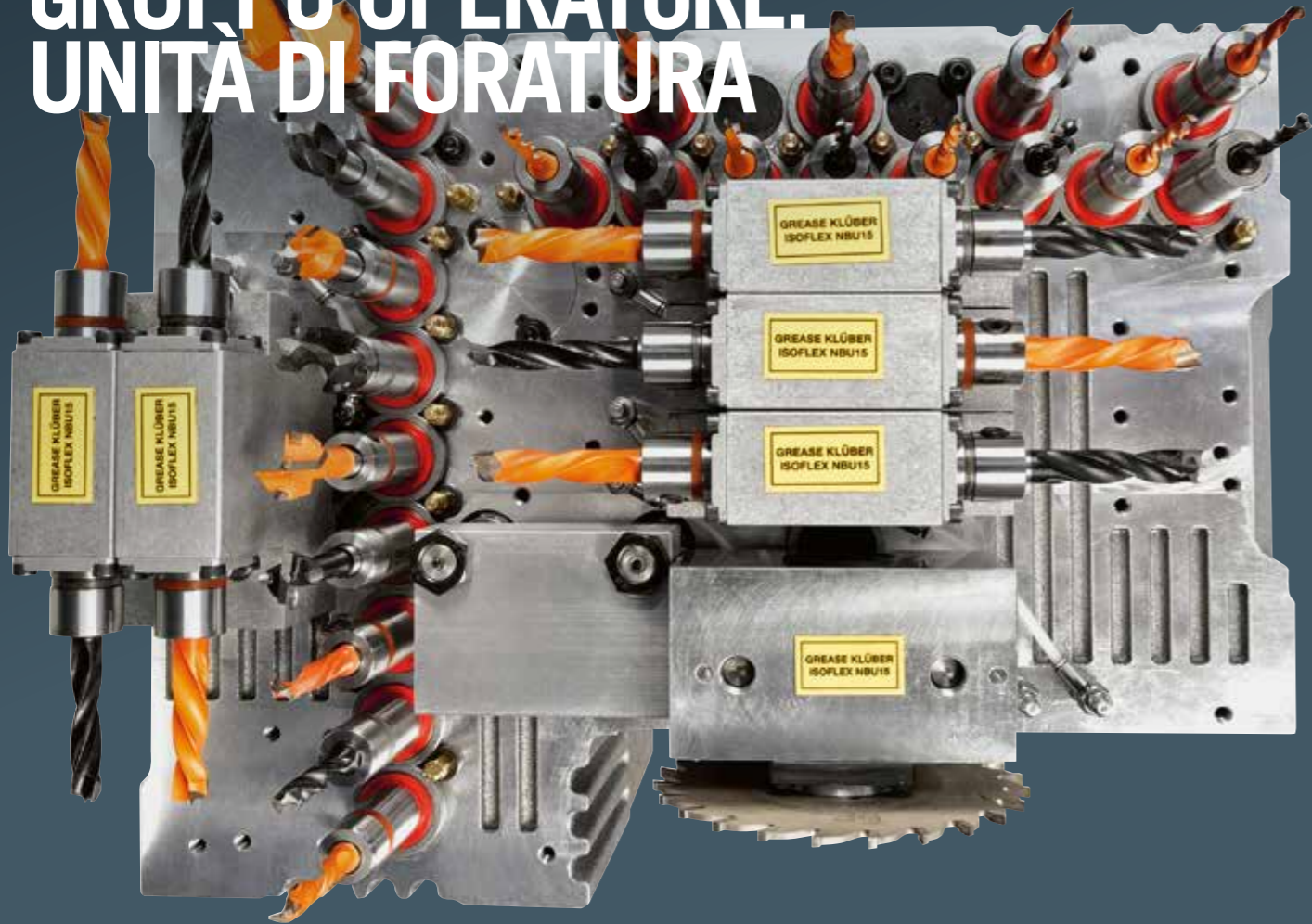


TOTALE LIBERTÀ ED ELEVATA PRODUTTIVITÀ: PROTEZIONI PRO-SPEED

Sistema di protezione per l'utilizzo della macchina alla massima velocità di avanzamento. Quando l'operatore entra nella zona di carico, delimitata dalla barriera di fotocellule anteriore, la macchina riduce automaticamente la velocità; nel momento in cui l'operatore esce dalla zona di carico può ripristinare la massima velocità.



GRUPPO OPERATORE: UNITÀ DI FORATURA

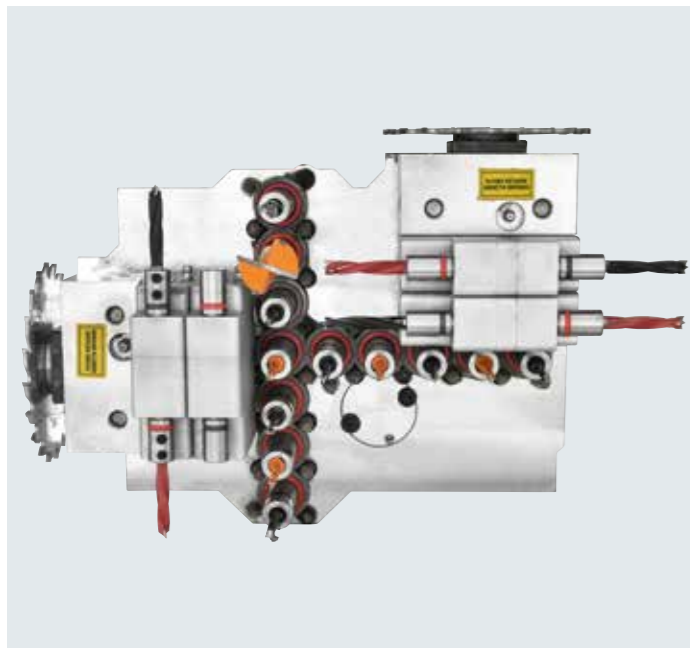


Testine orizzontali ribassate: possibilità di effettuare i fori orizzontali con la testa di foratura senza sollevare i pezzi dal pannello martire.



60% di tempo risparmiato sui cicli di foratura, merito dell'ampia scelta di teste a forare, anche con doppia lama, studiate per soddisfare ogni esigenza di lavorazione, per essere più efficaci su ogni tipo di mobile ed ottimizzare la realizzazione di qualsiasi schema di foratura.

Manutenzione ridotta grazie all'utilizzo dei mandrini RO.AX (Rotoaxial spindle technology), solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.



TESTINE PER CERNIERE: TRE FORI IN UN SOLO STEP!



GRUPPO OPERATORE: UNITÀ DI FRESATURA

Ottima precisione di lavorazione con gli elettromandrini a 3 e 4 assi fino a 24.000 g/min.



MASSIMA EFFICACIA IN TUTTE LE SITUAZIONI DI LAVORO: RULLI PRESSORI

Perfetto bloccaggio di pezzi di piccole dimensioni o in condizioni di scarsa tenuta con il vuoto grazie all'utilizzo dei rulli pressori che sono ideali anche per la lavorazione di pannelli sovrapposti. In caso di fresature che non ne prevedono l'utilizzo, i rulli vengono esclusi mantenendo inalterate le prestazioni della macchina.

morbidelli x200/x400
centri di lavoro nesting per foratura e fresatura



LAVORARE IN NESTING A 50 METRI AL MINUTO È DIVENTATO REALTÀ.



GRUPPO OPERATORE: UNITÀ AGGREGATE

morbidelli x200/x400
centri di lavoro nesting per foratura e fresatura



Facile l'esecuzione di tagli o scanalature in direzione X e Y, grazie al gruppo lama 0°-90°.



Maggiore efficienza e riduzione dei tempi di lavoro con il gruppo di fresatura supplementare fino a 5,4 kW.



NON SOLO NESTING

ELETTROMANDRINO JQX

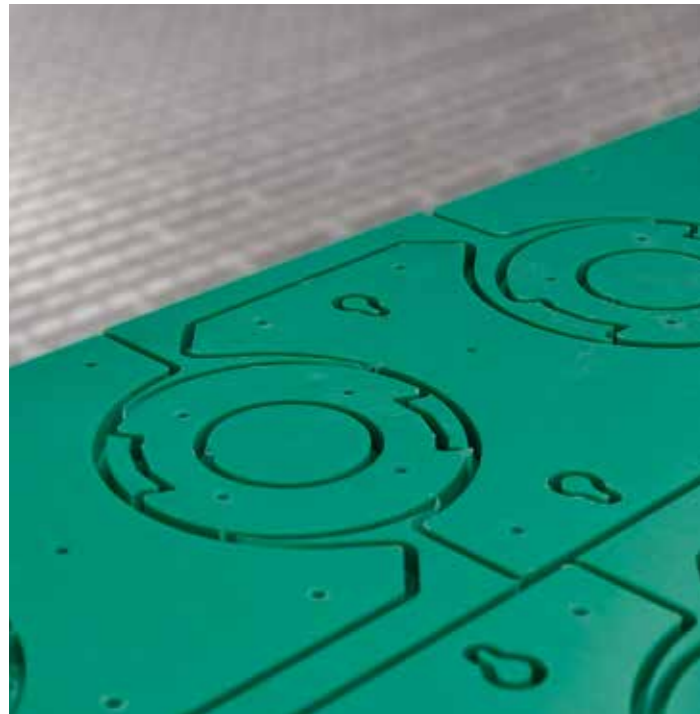
Eccezionale qualità di finitura con l'elettromandrino JQX (Just Quality eXtreme) a 5 assi, trasmissione in presa diretta e fino a 13,5 kW di potenza, che garantisce totale assenza di vibrazioni anche con grandi asportazioni di materiale ad alte velocità.



morbidelli x200/x400
centri di lavoro nesting per foratura e fresatura



LA SOLUZIONE IDEALE PER CHI È ALLA RICERCA DI UN PRODOTTO FLESSIBILE E PRATICO,
MA CON PRESTAZIONI DI CLASSE SUPERIORE



MAGAZZINI UTENSILI

morbidelli x200/x400
centri di lavoro nesting per foratura e fresatura



**IL TOP DELLA CATEGORIA FINO A 53 UTENSILI DISPONIBILI A BORDO MACCHINA:
SEMPRE PRONTI PER REALIZZARE QUALSIASI PEZZO**

Cicli di lavoro più rapidi con il magazzino **FAST** fino a 18 posizioni: meno di 15" per il cambio dell'utensile con il magazzino lineare montato direttamente sul gruppo mobile.



Magazzino laterale **TRB** fino a 19 posizioni.



Tanti utensili sempre disponibili grazie al magazzino posteriore **R16**.

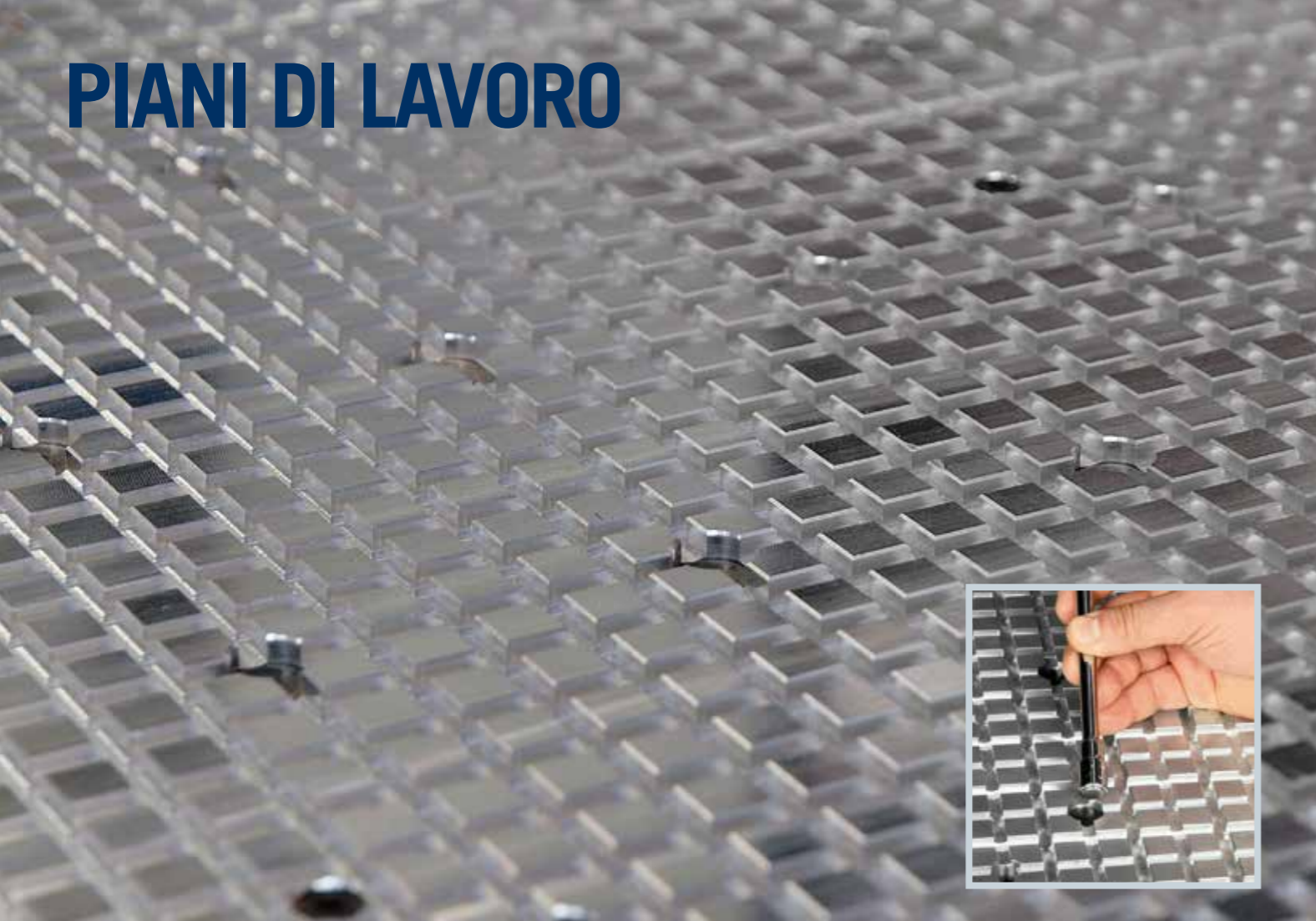


Magazzino **"Pick-up"** a 1 posizione ancorato alla traversa mobile. Allestimento ideale per l'utilizzo di utensili e testine a rinvio angolare ingombranti.



**SENSORE LUNGHEZZA
UTENSILE**
Posto a lato del basamento, consente di misurare automaticamente la lunghezza dell'utensile.

PIANI DI LAVORO



ALL'INSEGNA DELL'EFFICIENZA E DEL RISPARMIO: PIANO DI LAVORO "HE" (High Efficiency)

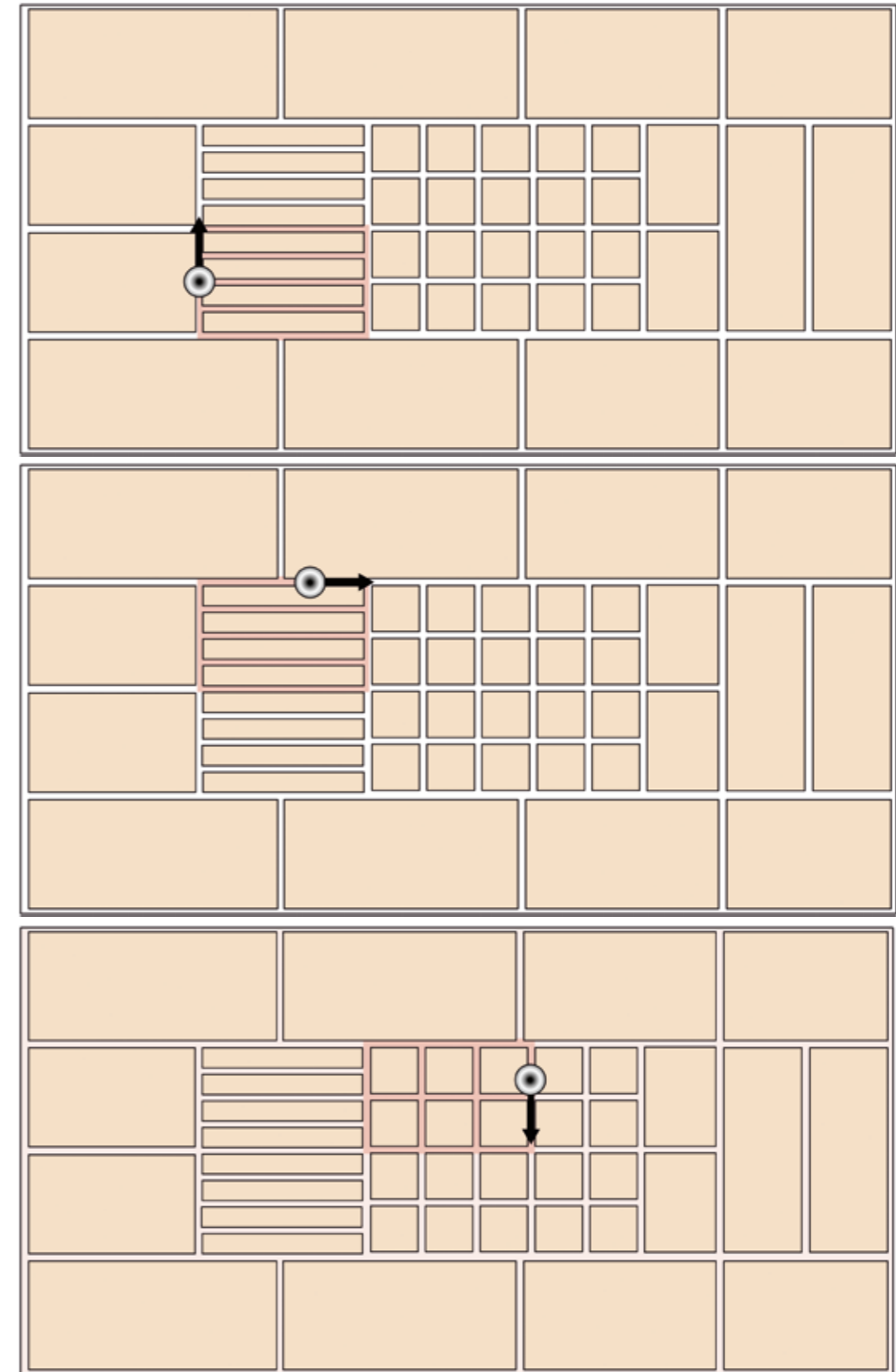
Piano di lavoro robusto, pratico ed indeformabile grazie alla struttura in alluminio laminato. Facile e veloce attrezzaggio con il sistema di chiusura magnetica del vuoto: in pochi secondi si localizza il vuoto solo nell'area di posizionamento del pezzo.



Massima tenuta dei pezzi solo dove necessario:
da 2 a 30 zone di vuoto in funzione delle dimensioni del piano.

X-VACUUM

La massima efficacia del vuoto per lavorare pezzi di piccole dimensioni o materiali molto traspiranti.



Il vuoto viene concentrato nella zona del piano di lavoro interessata dalla lavorazione.

PIANO DI LAVORO: ACCESSORI

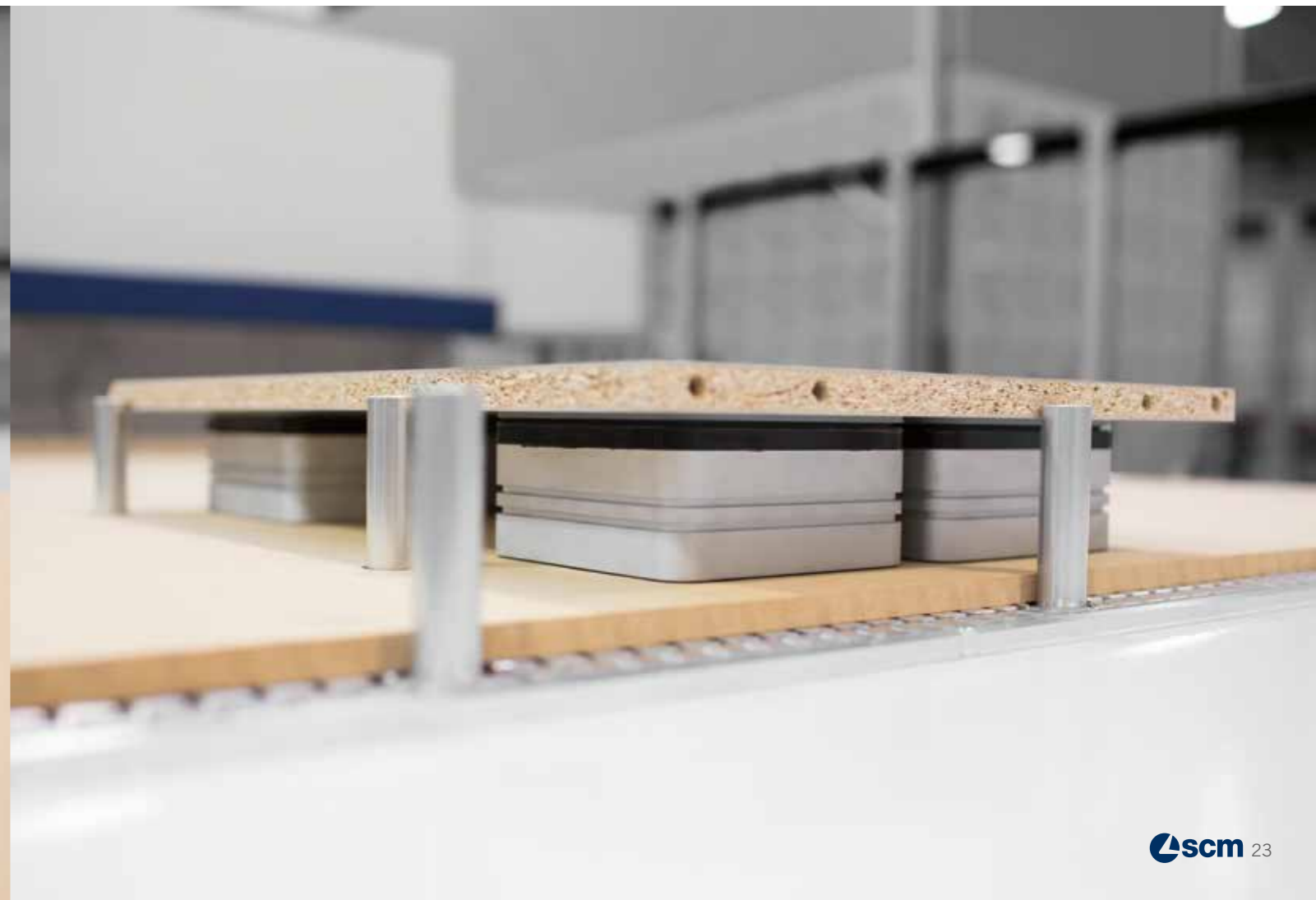


morbidelli x200/x400
centri di lavoro nesting per foratura e fresatura

Disponibile anche un'ampia gamma di ventose da utilizzare direttamente sul piano HE o PHE, per chi non utilizza il pannello martire.



Qualsiasi lavorazione senza rimuovere il pannello martire e nessun ostacolo grazie alle ventose X-POD prive di tubi.

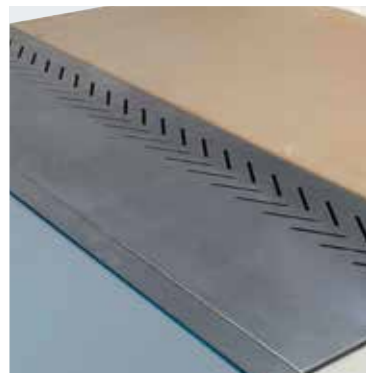


AUTOMAZIONE CARICO/SCARICO

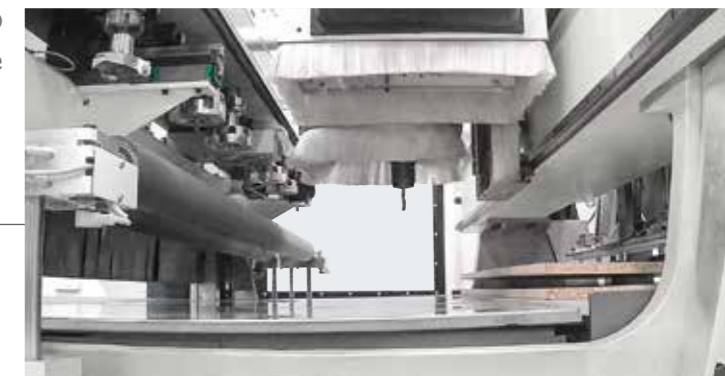
morbidelli x200/x400
centri di lavoro nesting per foratura e fresatura

Zero polveri con i sistemi di aspirazione studiati per eliminare qualsiasi residuo di lavorazione:

- cappa di aspirazione tra macchina e tappeto;
- cappa di aspirazione sopra il tappeto con regolazione manuale o gestita da controllo;
- cappa di aspirazione al termine del tappeto.



Posizionamento preciso e veloce dei pannelli sul piano di lavoro con un sistema dedicato di ventose che permette di posizionare anche due pannelli sovrapposti.



Massima produttività: lo spintore sposta i pezzi lavorati sul tappeto di scarico e contemporaneamente pulisce il piano di lavoro mentre avviene il carico del nuovo pannello da lavorare.

Le sponde di contenimento guidano l'uscita dei pezzi di qualsiasi forma sul tappeto di scarico, evitando qualsiasi possibilità di caduta.

Elevatore di carico in grado di gestire pile di pannelli con altezza fino a 700 mm.

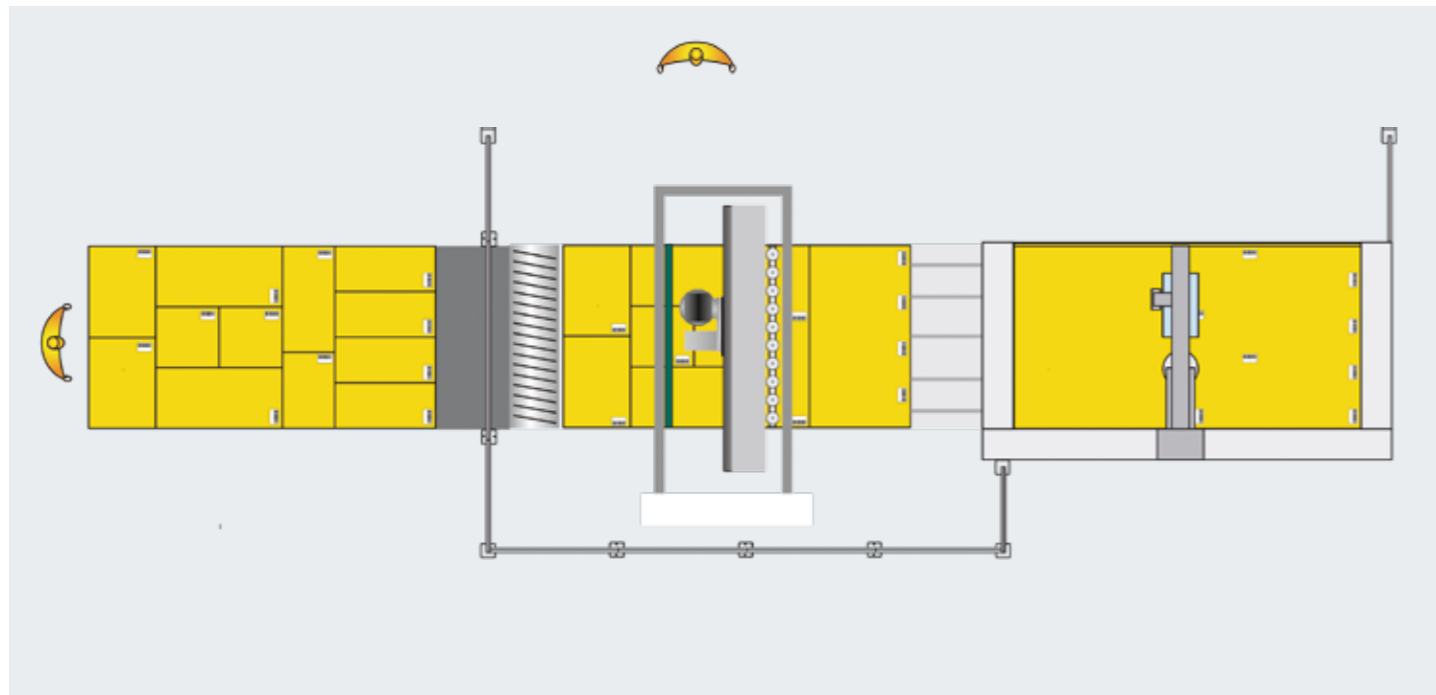
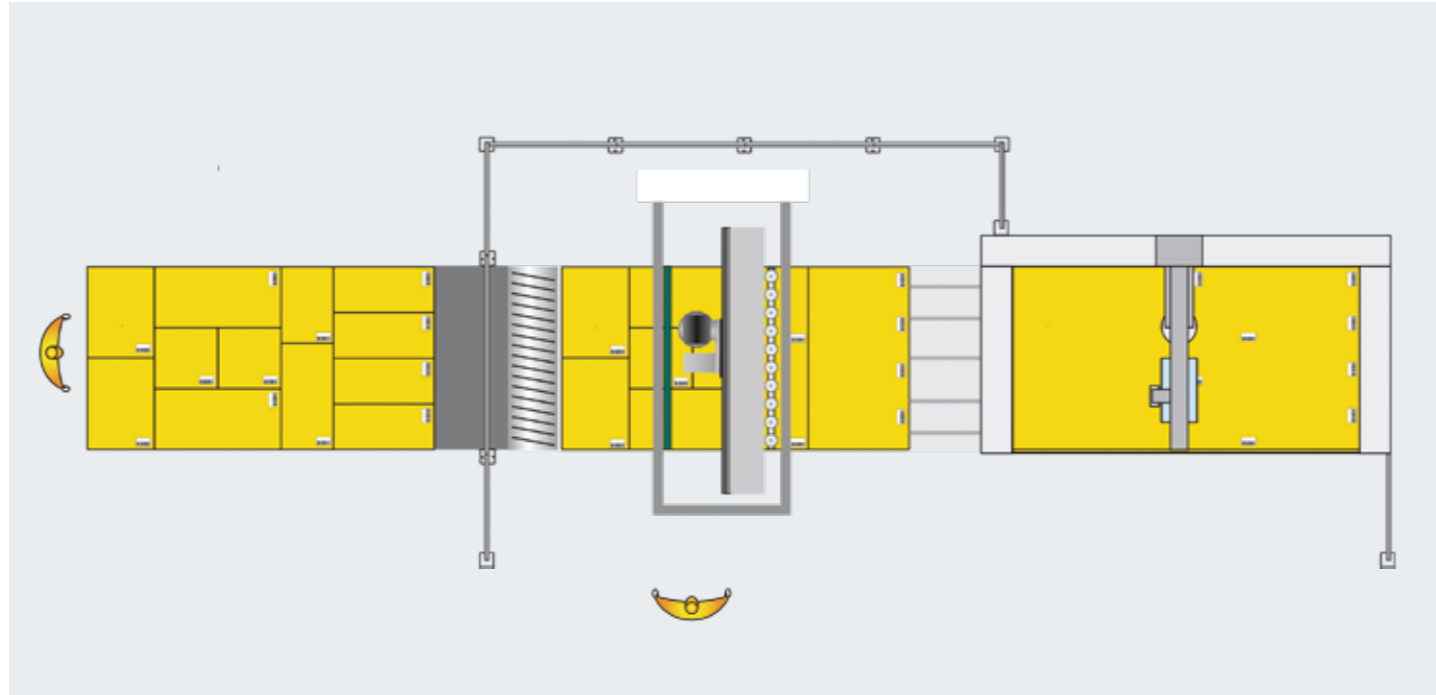
Ciclo di lavoro completo con l'etichettatrice automatica che opera in tempo mascherato direttamente sulla pila dei pannelli.



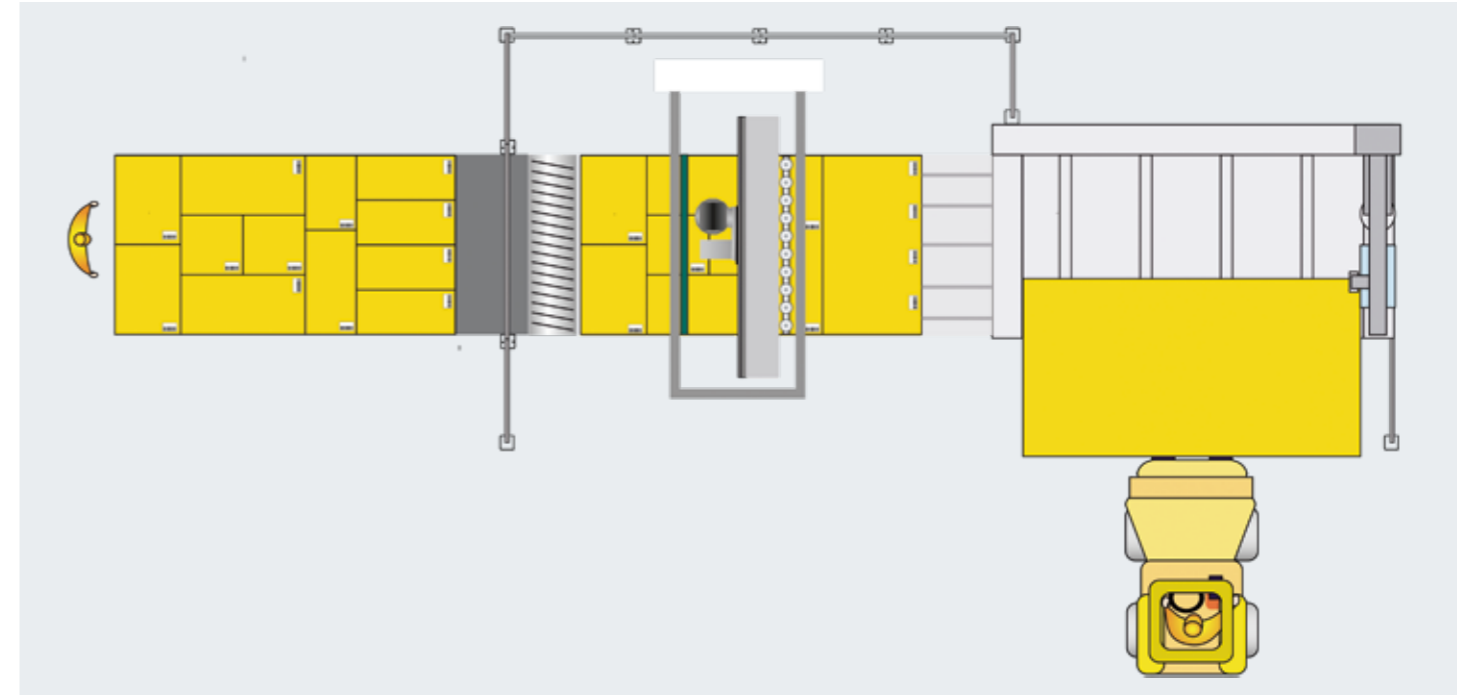
AUTOMAZIONE CARICO/SCARICO

morbidelli x200/x400
centri di lavoro nesting per foratura e fresatura

Nessun vincolo di flusso dei materiali, da destra a sinistra o da sinistra a destra sia in versione PRO-SPEED che PRO-SPACE.

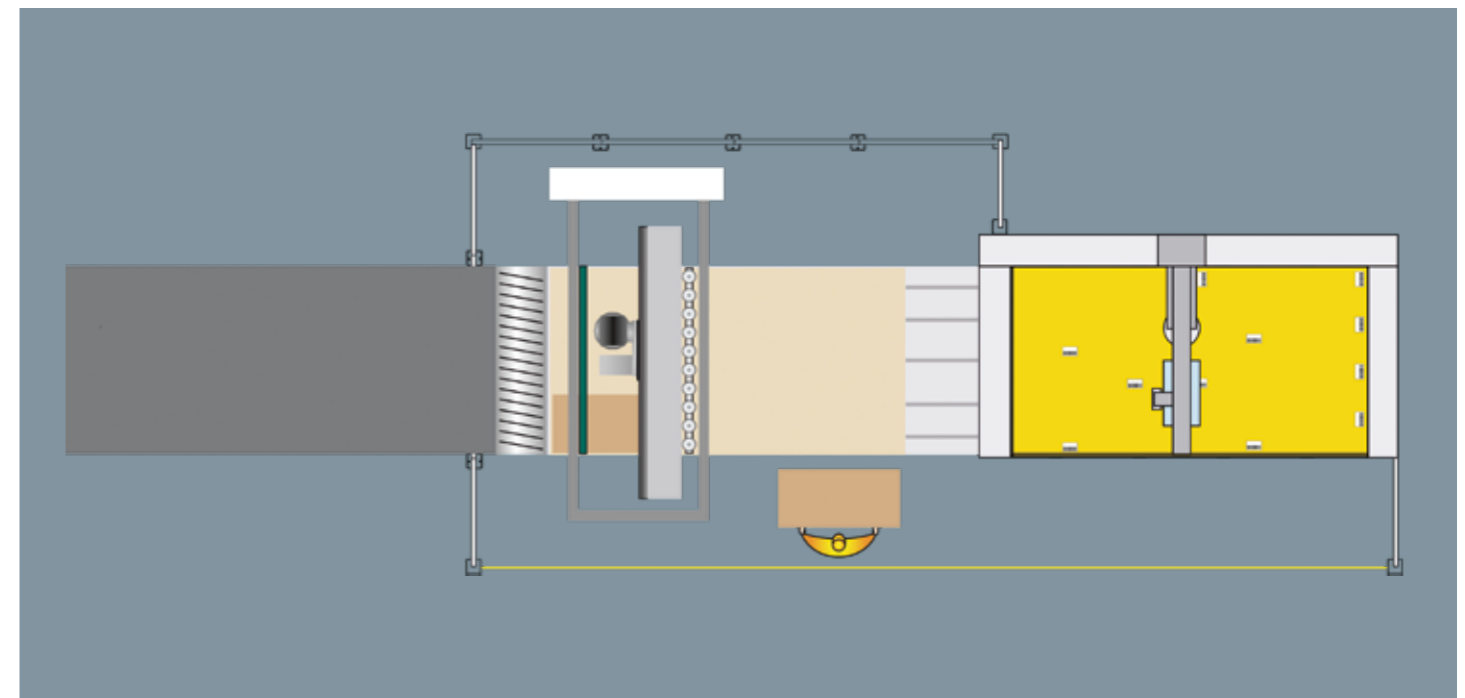


Ciclo di lavoro senza soste, anche il carico della pila in tempo mascherato.



CARICO E SCARICO MANUALI

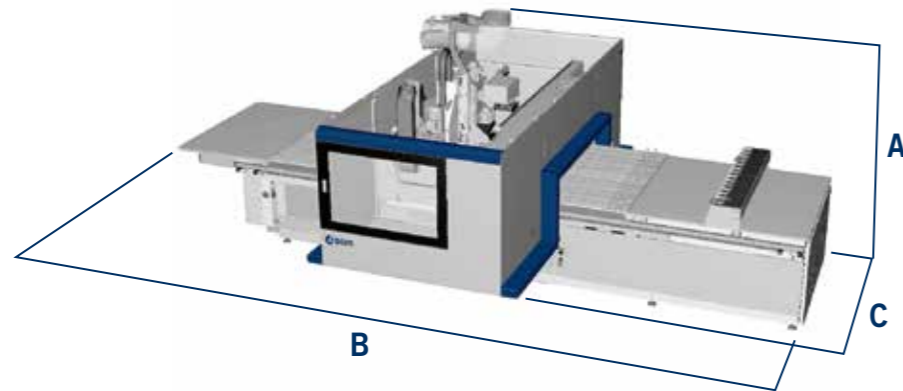
Totale flessibilità la cella può essere **utilizzata anche come centro di lavoro stand-alone** senza rimuovere il pannello martire con la possibilità di lavorare in pendolo per massimizzare la produttività.



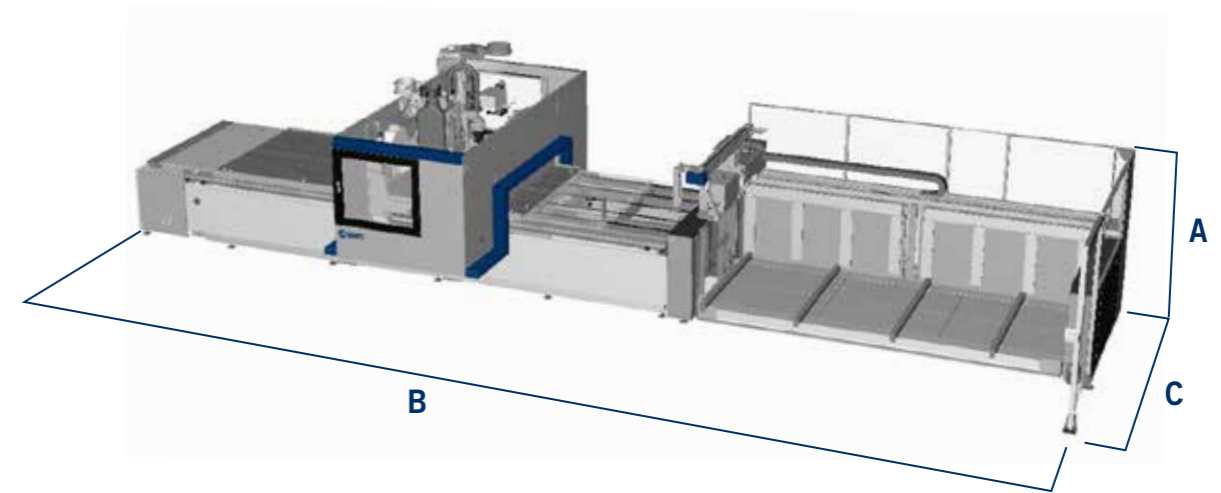
DIMENSIONI D'INGOMBRO PRO-SPACE

* Compreso spazio operativo

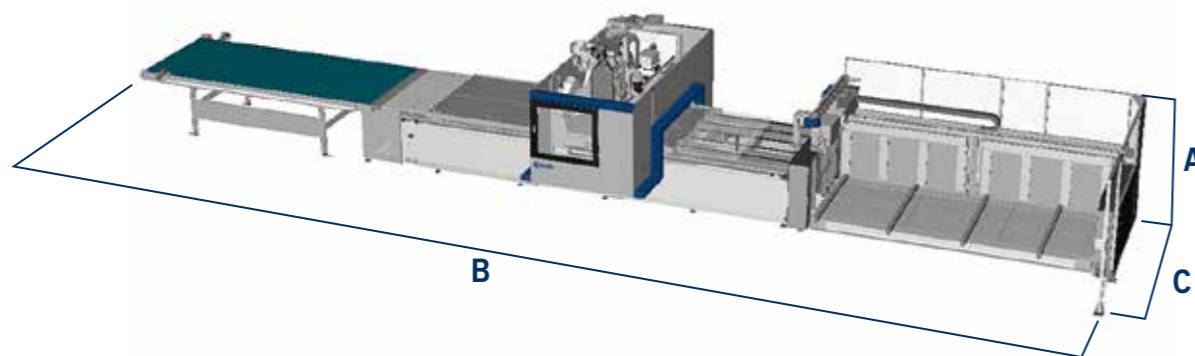
STAND-ALONE		A	B	C
morbidelli x200/x400 1224	mm	2610/2790	6110/6350	3965/4465
morbidelli x200/x400 1531	mm	2610/2790	6710/6950	4265/4765
morbidelli x200/x400 1536	mm	2610/2790	7310/7550	4265/4765
morbidelli x200/x400 1836	mm	2610/2790	7310/7550	4565/5065
morbidelli x200/x400 2231	mm	2610/2790	6710/6950	4885/5385
morbidelli x200/x400 2243	mm	2610/2790	7910/8150	4885/5385



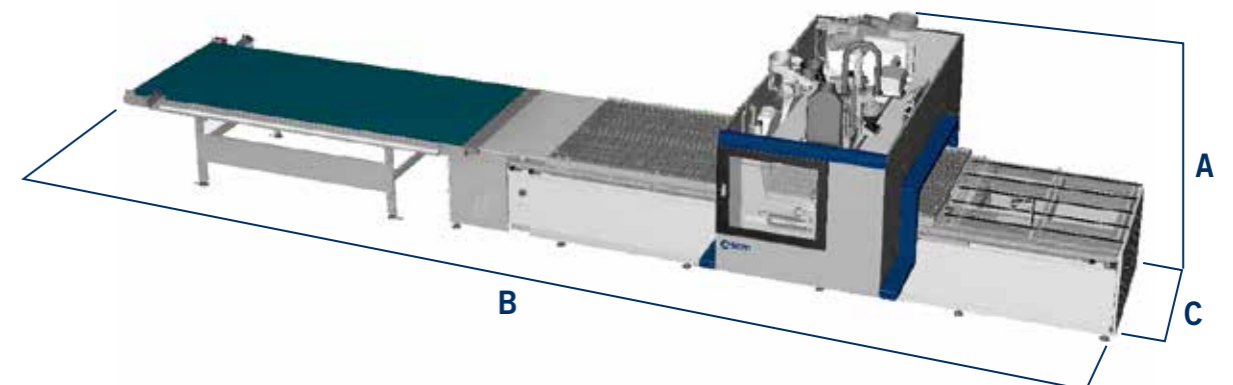
AUTOMAZIONE CARICO		A	B	C
morbidelli x200/x400 1224	mm	2615/2790	9000/9050	3890/4790
morbidelli x200/x400 1531	mm	2615/2790	10200/10250	4190/5090
morbidelli x200/x400 1536	mm	2615/2790	11400/11450	4190/5090
morbidelli x200/x400 1836	mm	2615/2790	11400/11450	4490/5390
morbidelli x200/x400 2231	mm	2615/2790	10200/10250	4810/5710
morbidelli x200/x400 2243	mm	2615/2790	12600/12650	4810/5710



AUTOMAZIONE CARICO/SCARICO		A	B	C
morbidelli x200/x400 1224	mm	2610/2790	10870	3890/4790
morbidelli x200/x400 1531	mm	2610/2790	12670	4190/5090
morbidelli x200/x400 1536	mm	2610/2790	14470	4190/5090
morbidelli x200/x400 1836	mm	2610/2790	14470	4490/5390
morbidelli x200/x400 2231	mm	2610/2790	12670	4810/5710
morbidelli x200/x400 2243	mm	2610/2790	16270	4810/5710



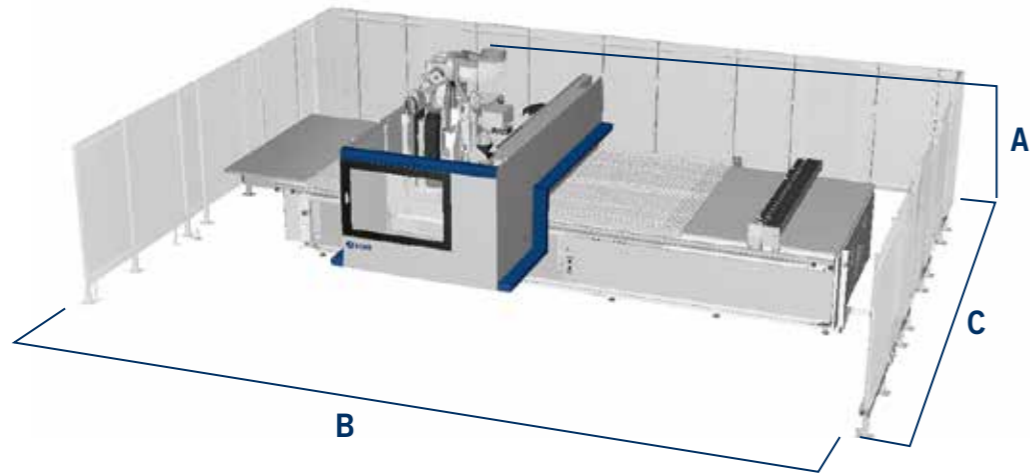
AUTOMAZIONE SCARICO		A	B	C
morbidelli x200/x400 1224	mm	2615/2790	8300/8490	3890/4790
morbidelli x200/x400 1531	mm	2615/2790	9500/9690	4190/5090
morbidelli x200/x400 1536	mm	2615/2790	10700/10890	4190/5090
morbidelli x200/x400 1836	mm	2615/2790	10700/10890	4490/5390
morbidelli x200/x400 2231	mm	2615/2790	9500/9690	4810/5710
morbidelli x200/x400 2243	mm	2615/2790	11900/12090	4810/5710



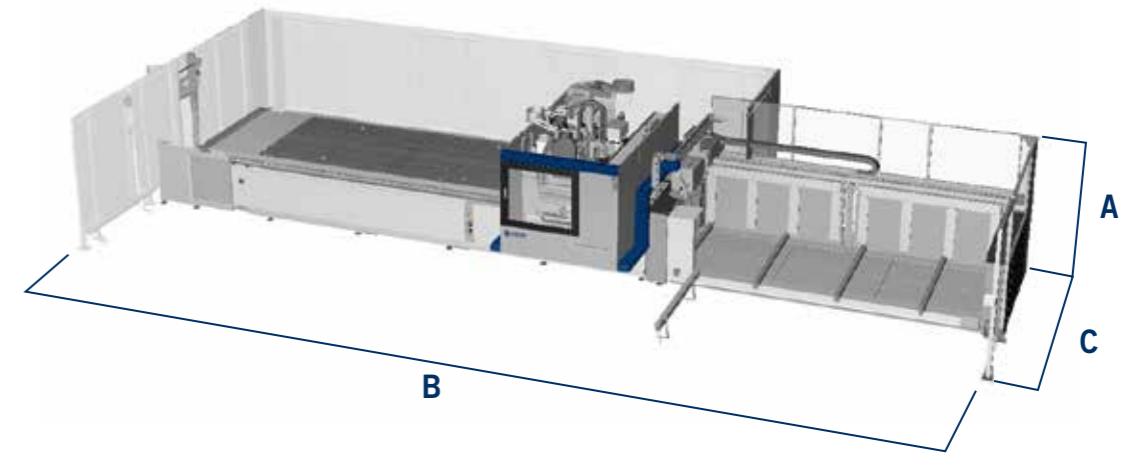
DIMENSIONI D'INGOMBRO PRO-SPEED

* Compreso spazio operativo

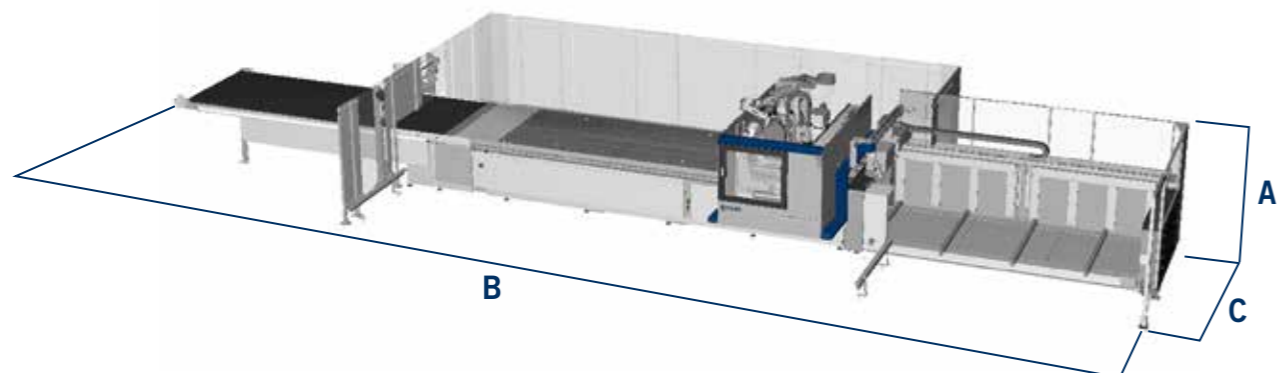
STAND-ALONE		A	B	C
morbidelli x200/x400 1224	mm	2610/2790	6570	4190/5060
morbidelli x200/x400 1531	mm	2610/2790	7170	4490/5360
morbidelli x200/x400 1536	mm	2610/2790	7770	4490/5360
morbidelli x200/x400 1836	mm	2610/2790	7770	4790/5660
morbidelli x200/x400 2231	mm	2610/2790	7170	5110/5980
morbidelli x200/x400 2243	mm	2610/2790	8370	5110/5980



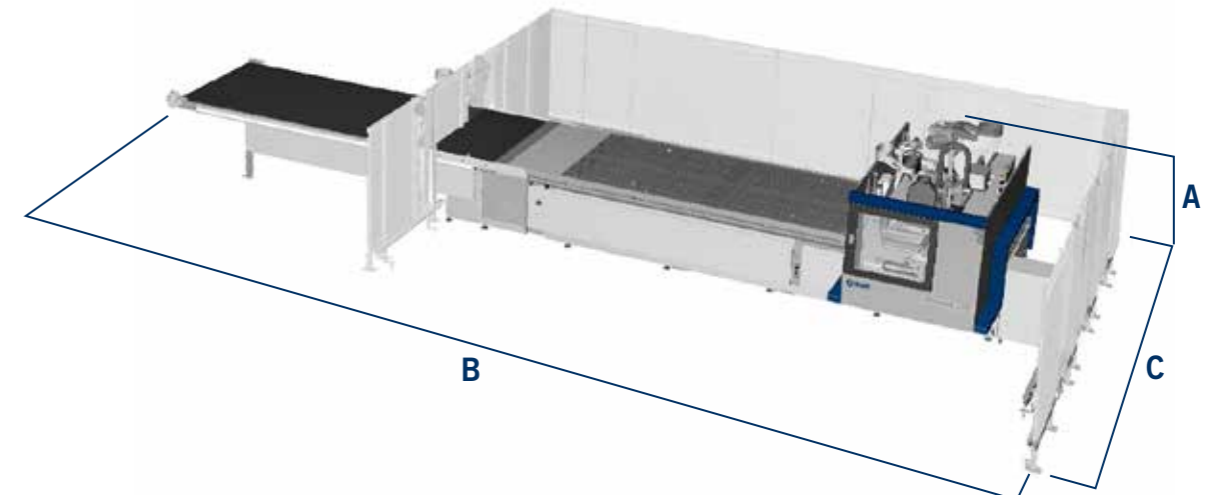
AUTOMAZIONE CARICO		A	B	C
morbidelli x200/x400 1224	mm	2610/2790	9000/9000	4500/4920
morbidelli x200/x400 1531	mm	2610/2790	10200/10240	4800/5220
morbidelli x200/x400 1536	mm	2610/2790	11400/11450	4800/5220
morbidelli x200/x400 1836	mm	2610/2790	11400/11450	5100/5520
morbidelli x200/x400 2231	mm	2610/2790	10200/10240	5420/5840
morbidelli x200/x400 2243	mm	2610/2790	12600/12640	5420/5840



AUTOMAZIONE CARICO / SCARICO		A	B	C
morbidelli x200/x400 1224	mm	2610/2790	10870	4500/4920
morbidelli x200/x400 1531	mm	2610/2790	12670	4800/5220
morbidelli x200/x400 1536	mm	2610/2790	14470	4800/5220
morbidelli x200/x400 1836	mm	2610/2790	14470	5100/5520
morbidelli x200/x400 2231	mm	2610/2790	12670	5420/5840
morbidelli x200/x400 2243	mm	2610/2790	16270	5420/5840



AUTOMAZIONE SCARICO		A	B	C
morbidelli x200/x400 1224	mm	2610/2790	8480/8670	4500/4920
morbidelli x200/x400 1531	mm	2610/2790	9680/9870	4800/5220
morbidelli x200/x400 1536	mm	2610/2790	10880/11070	4800/5220
morbidelli x200/x400 1836	mm	2610/2790	10880/11070	5100/5520
morbidelli x200/x400 2231	mm	2610/2790	9680/9870	5420/5840
morbidelli x200/x400 2243	mm	2610/2790	12080/12270	5420/5840



M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

progettazione > programmazione e generazione dei programmi macchina

Maestro office

Ufficio

Fabbrica

Maestro active

taglio > fresatura foratura

SOFTWARE

Semplici, intelligenti ed integrabili. I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

facili da usare, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

intelligenti, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

aperti e integrabili con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.

DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1
Monitoraggio macchina, KPIs, notifiche istantanee

2
Supporto manutenzione

3
Manutenzione predittiva, machine learning

4
Esportazione di report e dati storici

5
Estensione della garanzia

6
Supporto remoto aumentato

7
Smart learning, video e tutorial

8
Gestione asset con e-commerce di Spare Parts SCM

Maestro connect
Piattaforma IoT





Maestro cnc



In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

SOFTWARE

Ufficio



Maestro active cnc

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro cnc

IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.

FUNZIONI AGGIUNTIVE



Maestro pro view - Unico nella simulazione 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.



Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate da SCM specifiche per la realizzazione di elementi di finestre, porte, scale, mobili ed elementi d'arredo.



Maestro msl connector - Integrabilità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.

LAVORAZIONI SPECIALISTICHE



Maestro cabinet - Unico nella realizzazione di mobili

Applicativo dedicato al settore dell'arredamento domestico e per ufficio, specifico per la progettazione di mobili e la programmazione passo dopo passo di cabinet.



Maestro nest - Unico nel processo nesting

Modulo integrato che offre tutte le funzionalità necessarie alla gestione della lavorazione "nesting": dal semplice pezzo "rettangolare" alle più varie e complesse forme geometriche "free form".



Maestro label - Unico nel processo di etichettatura

Modulo integrato per la gestione di modelli di etichetta, realizza etichette inserendo testi, immagini, campi parametrici e i principali formati di barcode.

Maestro active cnc

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know-how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...). È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

A WORLD OF SERVICES
FOR GREATER
EFFICIENCY

Maestro connect

CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

DIGITAL SERVICES

SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- Una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo
- Una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket

SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a "portata di mano".

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati

SMART PARTS: SOSTITUZIONE IMMEDIATA DEI RICAMBI

Maestro connect offre un servizio di proposta intelligente dei ricambi necessari alla macchina, dando la possibilità al cliente di visualizzarne il preventivo, i tempi di consegna e ...ordinare il ricambio. Il tutto, comodamente da casa usufruendo dei servizi messi a disposizione dall'e-commerce Spare Parts SCM.

SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

SMARTTECH: UN TECNICO SCM SEMPRE AL TUO FIANCO

Maestro connect permette di ricevere supporto remoto tramite i dispositivi wireless a realtà aumentata Smarttech (veri e propri computer da indossare): grazie a Smarttech il service SCM è in grado di supportare in tempo reale e da qualsiasi location il cliente nella risoluzione di un problema, proprio come fosse accanto a lui.

SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni* per una tranquillità assoluta!

* **vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.**

DATI TECNICI

morbidelli x200/x400

centri di lavoro nesting per foratura e fresatura

morbidelli		x200	x400
ASSI			
Velocità vettoriale assi X-Y "PRO-SPACE"	m/min		84
Velocità vettoriale assi X-Y "PRO-SPEED"	m/min		113
Passaggio pezzo in Z	mm	150	180
UNITÀ DI FRESATURA			
Potenza motore (fino a)			
3-4 assi	kW (hp)		15 kW (20,5)
5 assi		-	13,5 (18,4)
Velocità di rotazione (max.)	g/min		24000
Utensili disponibili su magazzino (fino a)	posti	38	53
UNITÀ DI FORATURA			
Mandrini verticali (max.)	n.		21
Mandrini orizzontali (max.)	n.		12
Velocità di rotazione (max.)	g/min		8000
Lama integrata in X, diametro	mm		125
INSTALLAZIONE			
Consumo aria aspirazione	m ³ /h		4430
Velocità aria aspirazione	m/sec		25
Diametro bocca d'aspirazione	mm		250



L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL = ISO 9001 =

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 848-3:2012

Pressione acustica in lavorazione (fresatura) 81 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB)

Potenza acustica in lavorazione (fresatura) 98 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzhen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0535715E