

CENTRO DI FORATURA STARTEC CN V

Dati tecnici

Assi		
Massima dimensione pannello lavorabile X-Y-Z	mm	3000 x 900 x 50
Minima dimensione pannello lavorabile X-Y-Z	mm	300 x 90 x 10
Massima velocità assi X-Y		20

Testa di foratura		
Mandrini (asse X)	n.	2 (1+1)
Mandrini (asse Y)	n.	2 (1+1)
Mandrini (asse Z)	n.	7 (4X-4Y di cui uno in comune)
Lama integrata fissa, con taglio in direzione		X
Diametro lama	mm	125
Spessore lama	mm	6
Potenza motore	kW	2,2
Velocità rotazione mandrini	giri/min	4460
Velocità rotazione lama	giri/min	5700

Vantaggi

Efficace: la testa operatrice sopra al pannello consente una lavorazione estremamente precisa e di avere un riferimento sempre certo.

Precisa: stabilità del pezzo ed alta qualità di lavorazione garantite dalla pinza mobile ad apertura flottante.

Versatile: Grazie ai 7 mandrini verticali indipendenti, ai 4 mandrini orizzontali (1 +1 X e 1 + 1 Y) e alla lama in X si possono produrre elementi di mobili finiti senza dover riposizionare le punte e senza nessun intervento dell'operatore per il set-up del piano di lavoro e della macchina al variare delle dimensioni dei pannelli.

Utilizzo intuitivo con il controllo touch screen da 10". Possibilità di importazione programmi di foratura da software Maestro di SCM.