

DATI TECNICI		
Velocità di avanzamento cingolo	m/min	9
Spessore pannello	mm	8-50
Spessore bordo in strisce	mm	0,4-3
Spessore bordo in rotoli	mm	0,4-3
Sezione massima bordo in rotoli	mm ²	135
Diametro massimo rotolo	mm	780
Eccesso bordo rispetto allo spessore pannello	mm	2+2
Interspazio pannelli	mm	700 (600*)
Lunghezza minima pannello con bordo in rotoli (larghezza minima 100 mm)	mm	160 (140*)
Lunghezza minima pannello con bordo in strisce (larghezza minima 100 mm)	mm	220 (140*)
Lunghezza minima bordo in rotolo	mm	200
Lunghezza minima bordo in strisce	mm	260
Larghezza minima pannello (lung. min. 210 mm)	mm	90
Altezza piano di lavoro	mm	900
Apertura rulliera di sostegno pannello	mm	500
* dato valido con l'utilizzo dell' intestatore K-2		
GRUPPO RETTIFICATORE RT-V1		
Area massima di asportazione	mm ²	55
Massimo spessore asportabile	mm	3
Spessore pannello	mm	8-45 (50**)
Potenza motori	kW	1,5
Diametro utensile	mm	100
Altezza utensile	mm	49
Velocità rotazione utensile	g/min	9.000
** con utensile H=64 mm		
GRUPPO VASCA COLLA VC-V1		
Potenza resistenze	kW	2,4
Tempo di riscaldamento	min	12
Capacità vasca	kg	1
GRUPPO INTESTATORE MONOMOTORE K-1		
Potenza motore	kW	0,2
Velocità rotazione lame	g/min	12.000
GRUPPO INTESTATORE K-2 (opz.)		

Potenza motori	kW	0,2
Velocità rotazione lame	g/min	12.000
GRUPPO REFILATORE R-K		
Potenza motori	kW	0,35
Velocità rotazione utensili	g/min	12.000
Spessore minimo pannello con raggio	mm	12
Copiatori verticali/frontali		disco/disco
Raggio utensili	mm	2
GRUPPO RASCHIABORDO RAS-V (opz.)		
Spessore minimo pannello	mm	12
Copiatori verticali/frontali		disco/disco
Raggio utensili	mm	2
GRUPPO SPAZZOLE SP-V (opz.)		
Potenza motori	kW	0,13
Velocità rotazione utensili	g/min	1.400