

DATI TECNICI		M100F
ASSI		
Campo utile di lavoro asse X*	mm	3710
Campo utile di lavoro asse Y (3 assi)**	mm	1620
Passaggio pezzo Y	mm	1900
Passaggio pezzo Z	mm	180
Lunghezza pezzo in pendolare***	mm	1700
Velocità vettoriale assi X-Y "pro-space"	m/min	56
Velocità vettoriale assi X-Y "pro-speed"	m/min	78
PIANO DI LAVORO		
Tipo		multifunzione in alluminio
N° battute		minimo 6
Larghezza piano di lavoro	mm	1585
TESTA DI FORATURA		
Mandrini verticali	N° - g/min	da 13 a 21 - 8.000
Mandrini orizzontali	N° - g/min	da 10 a 12 - 8.000
Lama integrata in X	Ø mm - g/min	125 - 10.000
Potenza motore	kW (Hp)	2,2(3)
ELETTROMANDRINO		
Potenza (S6)	kW (Hp)	da 9,5(13) a 15(20,5)
Velocità max.	g/min	24000
INSTALLAZIONE		
Potenza installata	KVA	23÷28,5
Consumo aria compressa	NL/min	450
Consumo aria aspirazione	m ³ /h	4500
Velocità aria aspirazione	m/sec	25
Diametro bocca aspirazione	mm	250

* X = distanza interna fra le battute;

** Y = con tutti gli utensili;
con versione JQX la Y aumenta di 60mm;
con versione KT/KS la Y aumenta di 100mm;

*** con mandrini orizzontali su testa a forare e frese verticali, senza battute centrali