

<b>Dati tecnici</b>		<b>me 35tr</b>
- piano di lavoro	[mm]	3000 x 525
- altezza piano di lavoro	[mm]	904
- spessore dei bordi in rotolo	[mm]	0,4 ÷ 3
- spessore dei bordi in strisce	[mm]	-
- altezza pannello min. ÷ max.	[mm]	8 ÷ 50
- lunghezza/larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	[mm]	120/110
- lunghezza min. pannello intestato solo anteriormente	[mm]	-
- velocità di avanzamento	[m/min]	7
- potenza motore trascinatore S1	[kW]	0,55
- pressione impianto pneumatico	[bar]	6,5
- cappa d'aspirazione (vasca colla) diametro	[mm]	60
- n. 2 cappe d'aspirazione (gruppo refillatore) diametro	[mm]	60
- n. 2 cappe d'aspirazione (gruppo rettificatore) diam.	[mm]	80
- temperatura di lavoro	[°C]	20 ÷ 190
<u>Gruppo rettificatore</u>		
- potenza motore S1	[kW]	2,2
- velocità di rotazione frese	[giri/min]	9.000

<b>- n° 2 frese in diamante</b>		Ø 80 mm H=56 Z2
- asportazione	[mm]	0,5/1/1,5/2
<u>Gruppo vasca-colla:</u>		
- potenza motore S1	[kW]	0,25
- capacità colla	[kg]	~ 0,8
<u>Gruppo combinato intestatore-arrotondatore:</u>		
- potenza motore S1	[kW]	0,35
- fresa		Ø 58 mm Z4
- velocità di rotazione lama	[giri/min]	12.000
<u>Gruppo refillatore:</u>		
- potenza motore superiore ed inferiore S1	[kW]	2 x 0,35
- frese in widia		Ø 55,3 mm Z3
- velocità di rotazione frese	[giri/min]	12.000
- copiatori verticali/orizzontali		volvente/volvente