

DATI TECNICI		N 100 S22
Campo utile di lavoro asse X-Y-Z *	mm	22-31 = 3086 2155-150
Corsa asse X-Y-Z	mm	22-31 = 3770 2585-250
Velocità vettoriale assi X-Y	mt/min	35
PIANO DI LAVORO		
Tipo		Multifunzione in alluminio
N° battute per zona A		N°4
Pompa del vuoto (opz)	m³/hr	250/300
TESTA DI FORATURA		
Mandrini verticali	N° g/min	7 (3X-4Y) 8000 – 12 (8X-4Y) 8000
Mandrini orizzontali (opz.)	N° g/min	4 (2X-2Y) 8000 – 6 (4X-2Y) 8000
Lama integrata in X (opz.)	Ømm-rpm	125 – 10000
Potenza motore	kW (Hp)	2,2(3)
ELETTROMANDRINO		
Potenza std (S6)	kW (Hp)	6,6(9) – 9,5 (13)
Velocità max	g/min	24000
Magazzino utensili a lato basamento		13 posti
INSTALLAZIONE		
Potenza installata	KVA	23÷28,5
Consumo aria compressa	NL/min	400
Consumo aria aspirazione	m³/hr	5300
Velocità aria aspirazione	m/sec	30
Diametro bocca aspirazione (elettromandrino + foratrice + kit)	mm	250 **
Peso totale macchina	Kg	22-31=2550

* X distanza fra le battute – Y pannello massimo - Z passaggio pezzo

** Solo elettromandrino o elettromandrino + foratrice: diametro 200mm; consumo aria aspirazione 3400 m³/hr

** In presenza dello spintore uscita pezzi, il diametro del convogliatore dell'aspirazione sulla testa è sempre D = 250 mm