

# Tutto made in SCM Italy

*dalla fusione in ghisa al prodotto finito.*

Vieni a vedere i nostri stabilimenti produttivi e toccare con mano la qualità delle macchine SCM; avremo il piacere di averti nostro ospite.



## Foratrici per la falegnameria artigiana evoluta.

L'obiettivo di SCM è assicurare al cliente tecnologie di qualità che rispondano alle sue esigenze, diventando il partner di riferimento per ogni necessità.

# gamma startech

Per tutte le esigenze di foratura.

foratrici

automatiche

**startech cn plus**  
pag. 4



**startech cn v**  
pag. 5



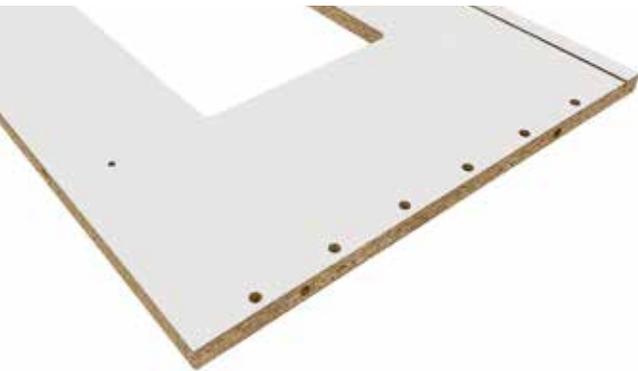
**startech 27**  
pag. 10



**startech 21**  
pag. 11

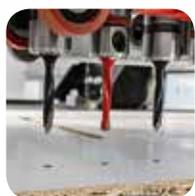


foratrici  
automatiche  
startech cn plus  
startech cn v



		startech cn plus	startech cn v
Dimensioni max. pannello lavorabile X-Y-Z	mm	3050 x 900 x 60	3000 x 900 x 50
Dimensioni min. pannello lavorabile X-Y-Z	mm	200 x 80 x 10	300 x 90 x 10
Velocità max. assi X-Y-Z	m/min	40/40/10	20
Mandrini verticali	n.	8	7 (4X-4Y di cui uno in comune)
Mandrini orizzontali	n.	6	4
Velocità rotazione mandrini	g/min	4460	3350

*Tabella completa dei dati tecnici a pag. 9*



Forare dall'Alto  
finitura perfetta



Produzione Elementi  
versatilità



Software Maestro  
semplici ed intuitive

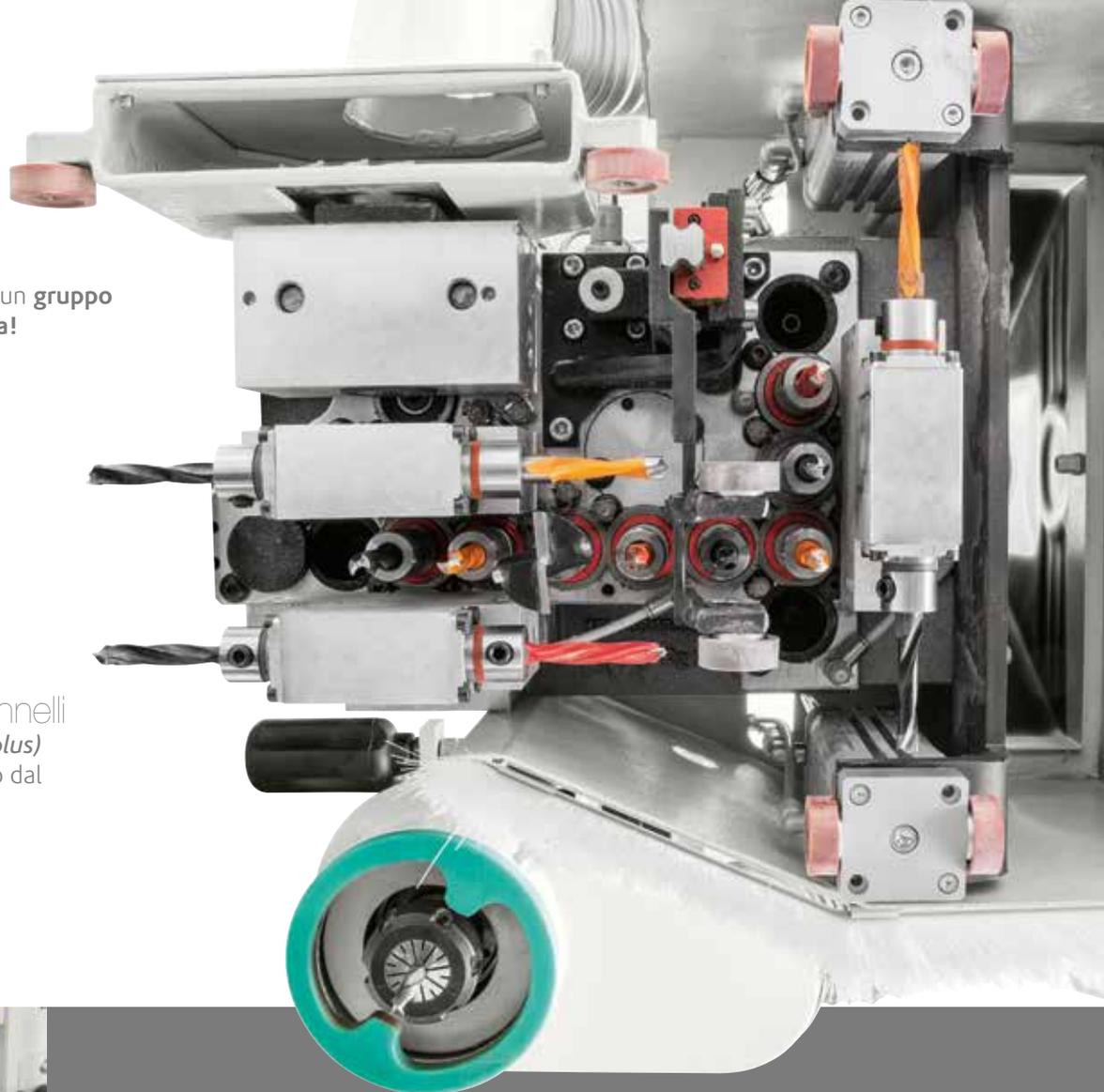
Le foratrici universali a controllo numerico  
per falegnamerie ed artigiani.

# foratrici automatiche gruppi operatori

efficace

## Testa a forare (*startech cn plus*)

Compatta, con 14 mandrini indipendenti (8 verticali e 6 orizzontali), lama integrata in direzione X e possibilità di dotare la testa di un **gruppo fresatore opzionale con 5,5 kW di potenza!**



agile movimentazione dei pannelli

## Accostatore automatico (*startech cn plus*)

con posizionamento pneumatico, gestito dal programma di fora-fresatura.



affidabilità garantita

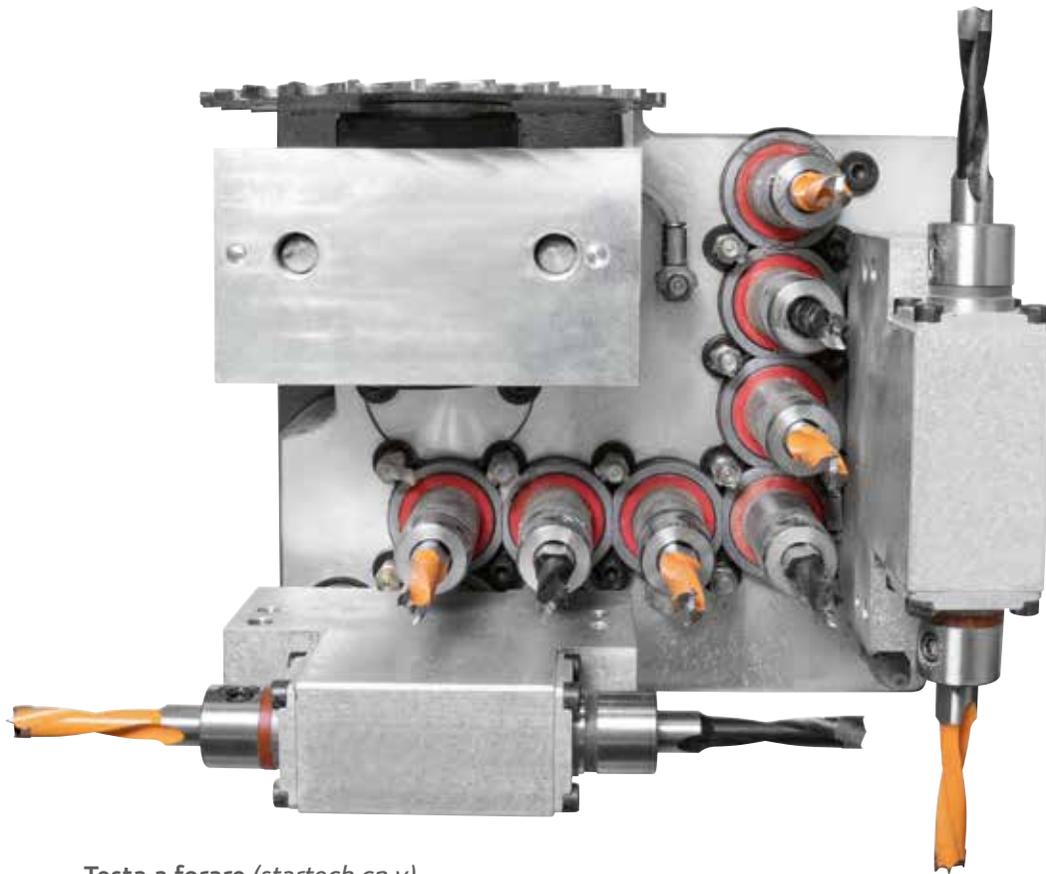
## Pinze mobili con apertura flottante

Stabilità ottimale del pezzo ed alta qualità di lavorazione.



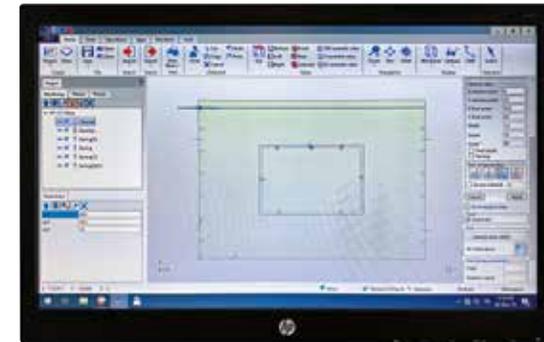
## Forare dall'alto

La testa a forare posizionata sopra al pannello garantisce una lavorazione estremamente precisa riscontrabile nella fase di assemblaggio dei mobili: il sistema infatti, prendendo come riferimento la parte esterna (in vista) del pannello, consente di riportare **sempre all'interno dei mobili (parte non in vista) le eventuali imperfezioni nello spessore dei pannelli stessi**. La testa a forare inoltre rimane sempre al di sopra di trucioli e polveri di lavorazione, a vantaggio di una maggior pulizia ed una minor necessità di manutenzione.

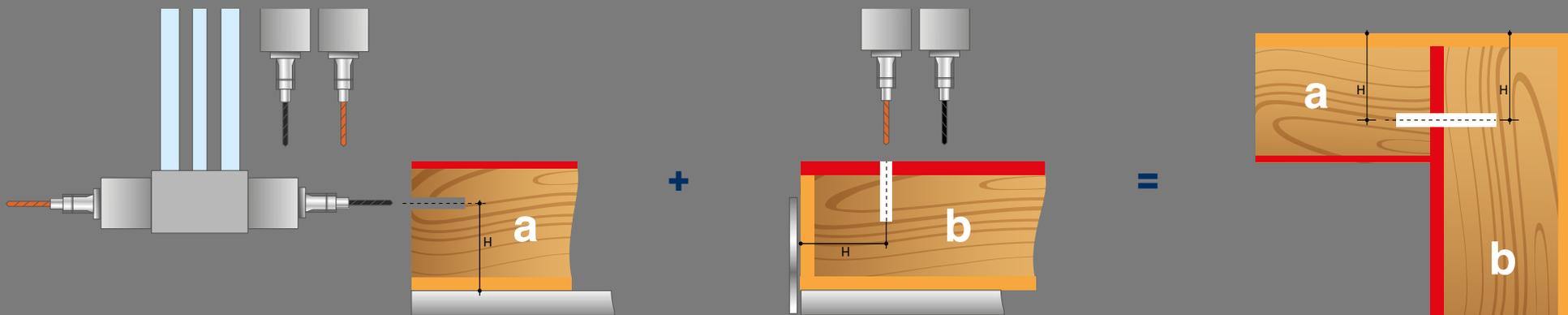


**Testa a forare (startech cn v)**  
N.11 mandrini indipendenti e taglio lama in direzione X.

semplice ed intuitiva  
**PC con software integrato**  
(startech cn plus)  
Con il software "Maestro cnc" di SCM  
è possibile realizzare soluzioni di  
progettazione e geometrie convertibili  
automaticamente in programmi di  
fora-fresatura per la macchina.



**Controllo numerico**  
(startech cn v)  
Display a colori da 10",  
touch screen e sistema di  
auto-diagnosi e segnalazione di  
errori o avarie. Programmazione  
dell'attrezzaggio della testa e del  
ciclo di lavorazione senza necessità di  
mouse o tastiera e con ottimizzazione  
automatica.



# foratrici automatiche principali dispositivi opzionali

**Maestro**  
cnc

Expand your creativity



**scm**  
woodworking technology



Possibilità di importare ed esportare programmi di foratura, anche eseguiti da software CAD/CAM da ufficio, tramite chiave USB (post processor non incluso).  
*(standard su startech cn plus)*

**Supporti laterali escludibili**  
per appoggiare e sostenere pezzi di  
ampia lunghezza.  
*(startech cn plus)*



**Lubrificazione centralizzata  
automatica** gestita da controllo.

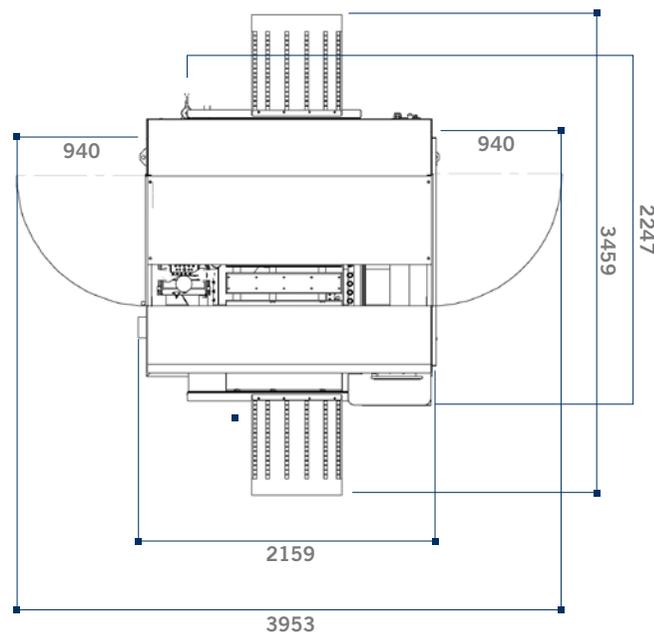


**Lettores barcode**  
Con un semplice "click"  
del lettore è estremamente  
rapido e semplice richiamare il  
programma di foratura corretto  
archiviato nel controllo  
della macchina.

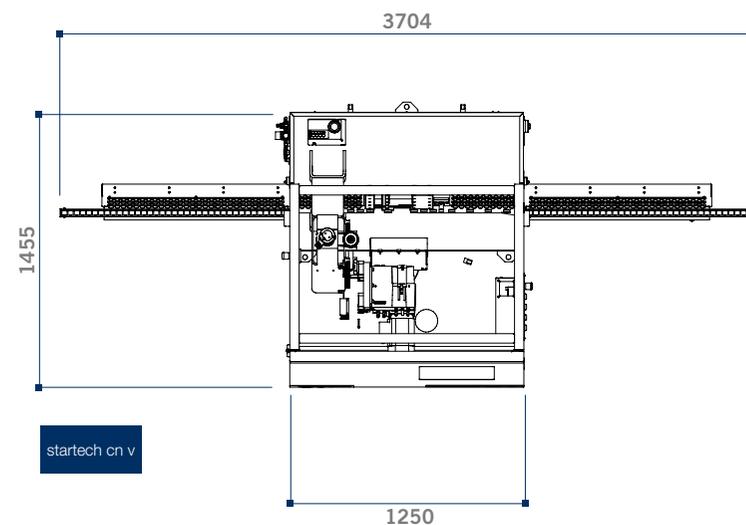


# foratrici automatiche tabelle tecniche

startech cn plus



startech cn v



## DATI TECNICI

		startech cn plus	startech cn v
Dimensione piano di lavoro	mm	1096 x 407	905 x 372
Altezza piano di lavoro	mm	900	900
Numero mandrini	n.	27	21
Velocità rotazione mandrini (a 50 Hz)	giri/min	2800	2800
Interasse mandrini	mm	32	32
Interasse massimo di foratura	mm	832	640
Corsa massima testa a forare	mm	70	70
Altezza massima di foratura in orizzontale	mm	60	60
Larghezza max. pannello sotto il ponte	mm	1025	833
Altezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Diametro max. utensile	mm	40	40
<b>altre caratteristiche tecniche</b>			
Motori trifase 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz – 2,2 kW (3 hp) 60 Hz		5	5
Pressione di esercizio impianto pneumatico	bar	6	6
Consumo aria compressa	NI/ciclo	3,5	3,5
Diametro cappe di aspirazione:			
- al basamento	mm	120	80
- alla testa a forare	mm	2 x 80	2 x 80

foratrici  
manuali  
startech 27  
startech 21



		startech 27	startech 21
Numero mandrini	n.	27	21
Dimensione piano di lavoro	mm	1096 x 407	905 x 372
Larghezza max. pannello sotto il ponte	mm	1025	833
Diametro max. utensile	mm	40	40
Altezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Velocità rotazione mandrini	giri/min	2800	2800

*Tabella completa dei dati tecnici a pag. 15*



**Testa a Forare**  
foratura perfetta



**Sistema di Pulizia**  
estremamente  
efficiente



**Gruppi per Cerniere**  
accessori high-tech

L'eccellenza della foratura manuale.

# foratrici manuali gruppi operatori

foratura perfetta

## Struttura della testa a forare

Composta da un monoblocco in lega di alluminio che assicura assenza di vibrazioni.

Il gruppo a forare scorre su due guide cilindriche rettificate che garantiscono stabilità e precisione. Il sistema di aspirazione è incredibilmente efficiente.



La macchina è dotata di un revolver meccanico con 5 profondità di foratura.



90°

45°

0°

comodità ed  
ergonomia

## Movimentazione della testa a forare

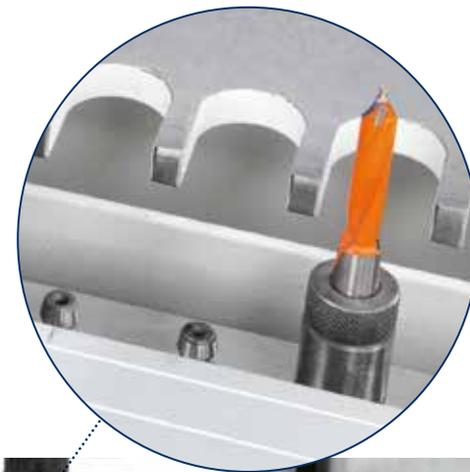
Tutti i comandi sono posizionati comodamente ed ergonomicamente sul fronte della macchina, come l'interruttore per inclinare pneumaticamente la testa a forare che rende immediato il passaggio da una fase di impiego alla successiva.



set-up velocissimo

## Mandri ad attacco rapido

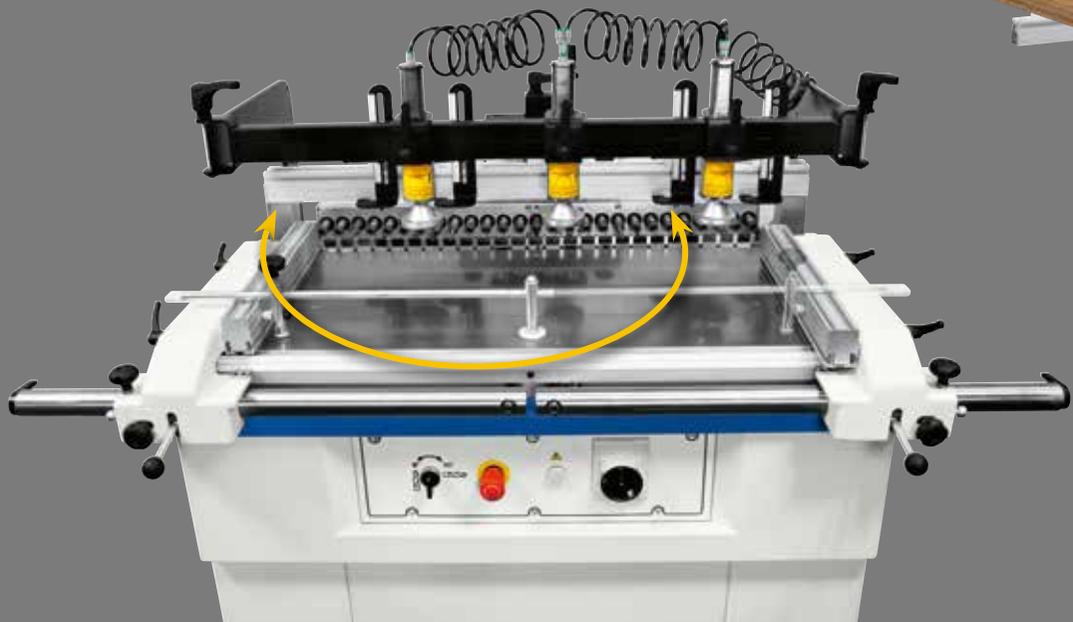
Le punte si sostituiscono comodamente e in un attimo.



posizionamento rapido e preciso

### Calibro meccanico

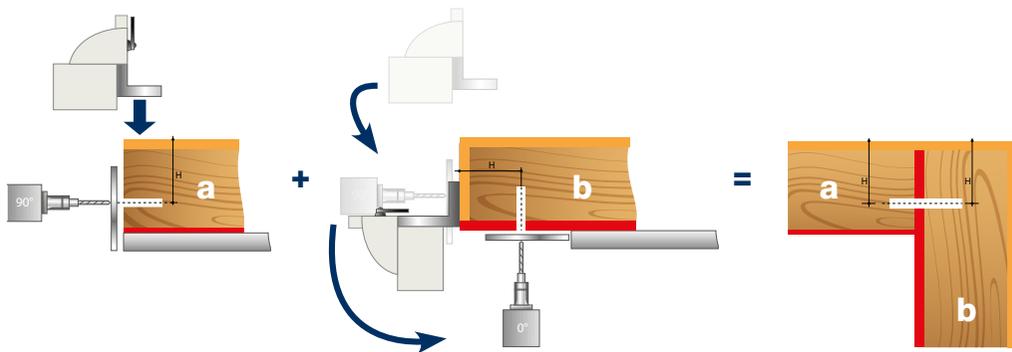
Assicura un posizionamento preciso delle guide laterali in tutta rapidità.



versatili,  
accessoriate, intelligenti

### Guida 3000 mm

Per la foratura impeccabile anche di pannelli di grandi dimensioni, le macchine sono dotate di una guida laterale di lunghezza 3000 mm, millimetrata e con battute reversibili, velocemente installabile e disinstallabile.



efficace

### Imperfezioni "invisibili"

Il concetto di foratura delle Startech permette di ottenere un vantaggio importante, riscontrabile nella fase di assemblaggio dei mobili: il sistema infatti, prendendo come riferimento la parte esterna (**in vista**) del pannello, consente di riportare **sempre all'interno dei mobili (parte non in vista) le eventuali imperfezioni nello spessore dei pannelli stessi.**



### Guide in ghisa

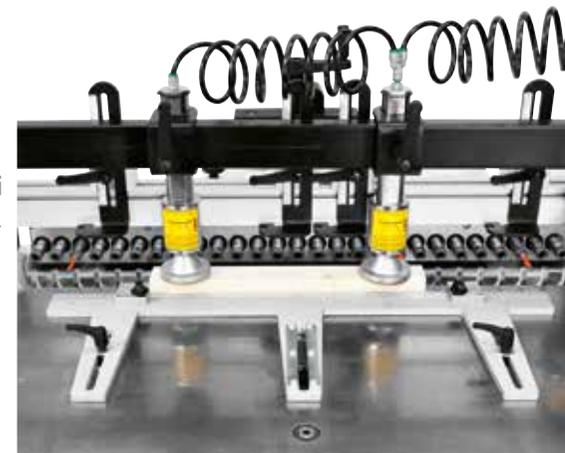
Con regolazione fine della posizione con nonio decimale.

# foratrici manuali principali dispositivi opzionali



**Guida per forature orizzontali a 45°**  
Tanto semplice quanto efficiente.

**Dispositivo bloccaggio pezzi stretti**  
Massima praticità.



**Gruppi per cerniere**  
Per una maggiore polivalenza della macchina, è possibile equipaggiare i mandrini con varie tipologie di testine opzionali in grado di realizzare delle pratiche sedi per cerniere.

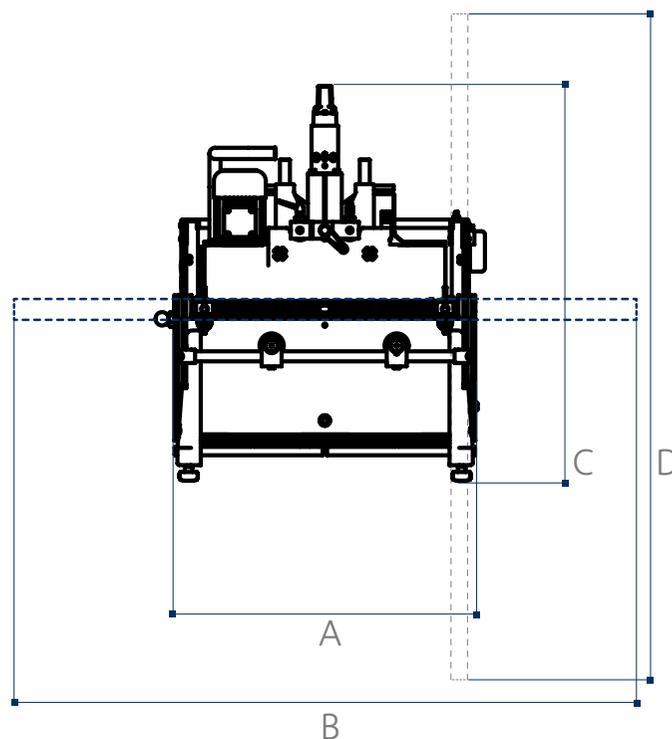


## PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI

	startech 27	startech 21
Movimentazione pneumatica della testa a forare	S	O
Regolazione servo-assistita della velocità di discesa del gruppo a forare	O	O
Guida per forature orizzontali a 45°	O	O
Dispositivo bloccaggio pezzi stretti	O	-
Gruppi per cerniere	O	O

# foratrici manuali tabelle tecniche

- S Standard  
O Opzionale



DIMENSIONI D'INGOMBRO		startech 27	startech 21
A	mm	1500	1000
B	mm	3000	3000
C	mm	1260	1150
D	mm	3000	3000

DATI TECNICI		startech 27	startech 21
Dimensione piano di lavoro	mm	1096 x 407	905 x 372
Altezza piano di lavoro	mm	900	900
Numero mandrini	n.	27	21
Velocità rotazione mandrini (a 50 Hz)	giri/min	2800	2800
Interasse mandrini	mm	32	32
Interasse massimo di foratura	mm	832	640
Corsa massima testa a forare	mm	70	70
Altezza massima di foratura in orizzontale	mm	60	60
Larghezza max. pannello sotto il ponte	mm	1025	833
Altezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Diametro max. utensile	mm	40	40
<b>altre caratteristiche tecniche</b>			
Motori trifase 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz – 2,2 kW (3 hp) 60 Hz		S	S
Pressione di esercizio impianto pneumatico	bar	6	6
Consumo aria compressa	NI/ciclo	3,5	3,5
Diametro cappe di aspirazione:			
- al basamento	mm	120	80
- alla testa a forare	mm	2 x 80	2 x 80

# UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI  
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,  
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.



## SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

### UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST-VENTITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive.

 **scmservice**

## SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



### 36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



### RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



### DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino



### 6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, Sao Bento do Sul).



### 500 SPEDIZIONI AL GIORNO

 **scmspareparts**





# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**65** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

**90%** di export

**20** filiali estere

**400** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0590732H