

# morbidelli n100

centro di lavoro nesting per foratura e fresatura



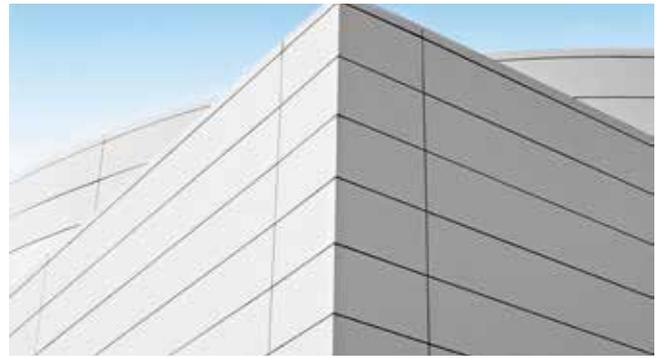
# morbidelli n100

centro di lavoro nesting per foratura e fresatura

## PER L'AZIENDA CHE RICHIEDE FLESSIBILITÀ E GRANDI PRESTAZIONI

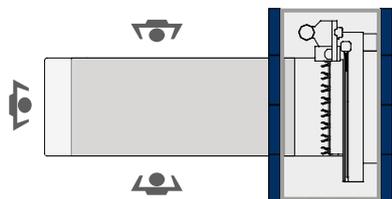
Centro di lavoro disegnato e progettato per la lavorazione del legno, plastica e metalli non ferrosi; grazie al suo design unico e al sistema di sicurezza PRO-SPACE necessita di poco spazio ed è accessibile da tutti i lati per la movimentazione di pannelli o piccoli componenti.





# morbidelli n100

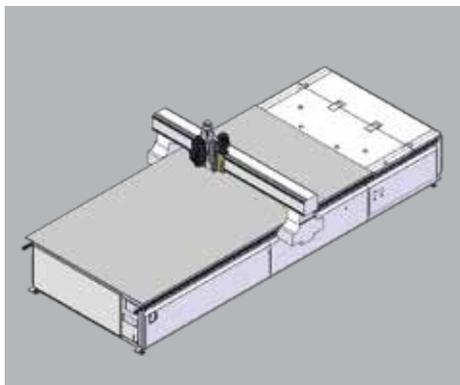
caratteristiche esclusive



## MINIMO INGOMBRO E MASSIMA FLESSIBILITÀ: PROTEZIONI “PRO-SPACE”

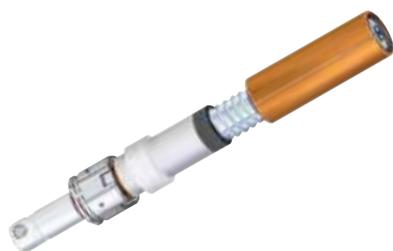
Zona di carico completamente libera per ridurre al minimo lo spazio occupato.

L'assenza di protezioni perimetrali permette l'accesso al piano di lavoro su tutti i lati della macchina.



## ASSENZA TOTALE DI VIBRAZIONI: STRUTTURA A PORTALE MOBILE

Prestazioni senza confronti con la struttura a portale mobile che permette di raggiungere elevate velocità di lavorazione garantendo sempre la migliore qualità dei pezzi prodotti.



## LA FORATURA PERFETTA: MANDRINO RO.AX

Zero giochi durante la lavorazione con la nuova tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) il mandrino più performante sul mercato, con velocità di rotazione fino a 8000 g/min.

La robustezza delle teste a forare è testimoniata dai ridotti costi di manutenzione: cinque volte meno di quello imposto dalla maggioranza dei costruttori.



## UNICO IN CREATIVITÀ: MAESTRO CNC

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo. Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie ad un ambiente di sketching avanzato, semplice ed intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.



# morbidelli n100

gruppo operatore

**Ottima precisione e flessibilità** in ogni condizione di utilizzo con il gruppo a fresare a 3 o 4 assi fino a 15 kW di potenza. L'elettromandrino può essere dotato di un gruppo refrigeratore a liquido che consente di mantenere costante la temperatura di esercizio.



## **NESSUN LIMITE ALLA LAVORAZIONE: ASSE VECTOR INTERPOLANTE**

Rotazione e posizionamento automatico a 360° sul piano di lavoro X-Y delle testine a rinvio angolare mediante l'asse Vector interpolante a controllo digitale gestito da CN.

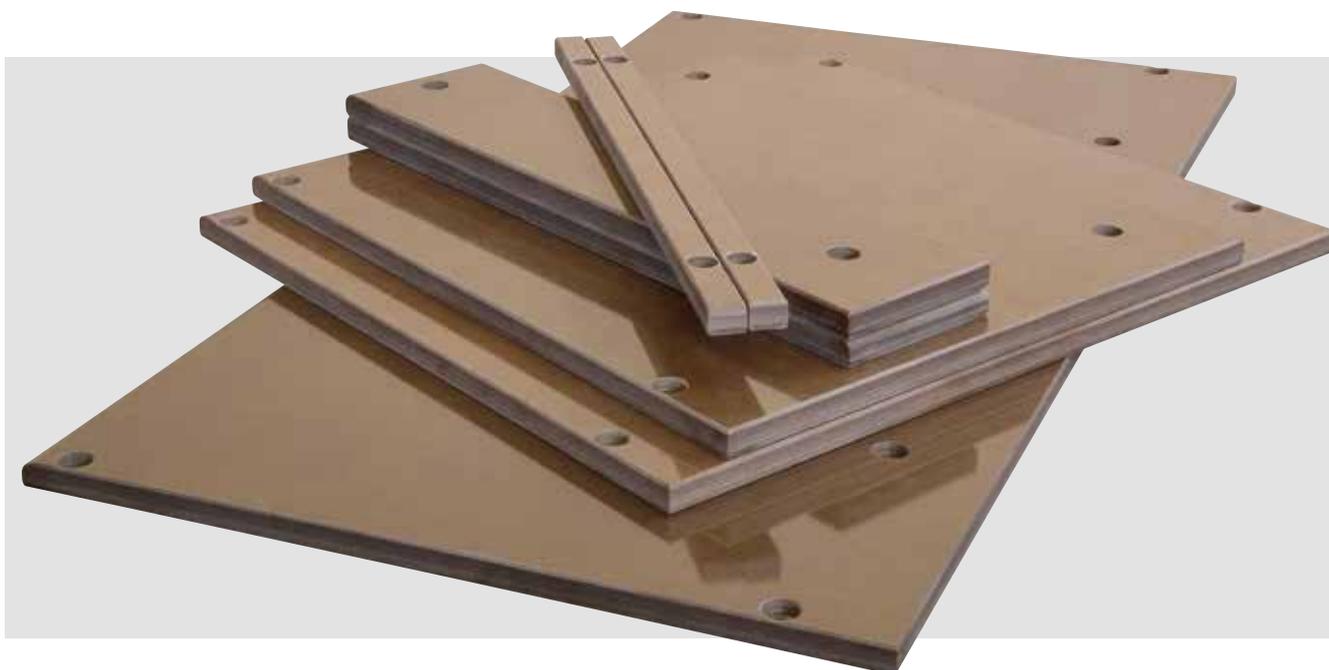
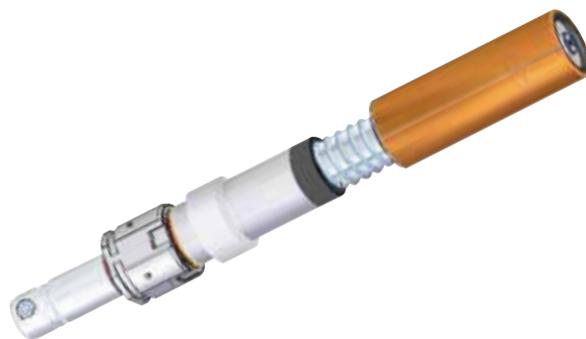


**Efficienza e rigidità**  
nella lavorazione grazie  
alle teste a forare  
fino a 18 mandrini indipendenti.  
Facile l'esecuzione di scanalature  
sulle pareti del mobile grazie  
al gruppo lama integrato.



**LA FORATURA PERFETTA:  
MANDRINO RO.AX**

Zero giochi durante la lavorazione con la nuova  
tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology)  
il mandrino più performante sul mercato,  
con velocità di rotazione fino a 8000 g/min.



# morbidelli n100

magazzini utensile e gestione macchina



Massima versatilità grazie al magazzino laterale TR che riduce notevolmente i tempi di cambio utensile.



Magazzino "Pick-up" a 1 posizione con posizionamento pneumatico ancorato alla traversa mobile. Allestimento ideale per l'utilizzo di testine a rinvio angolare ingombranti.

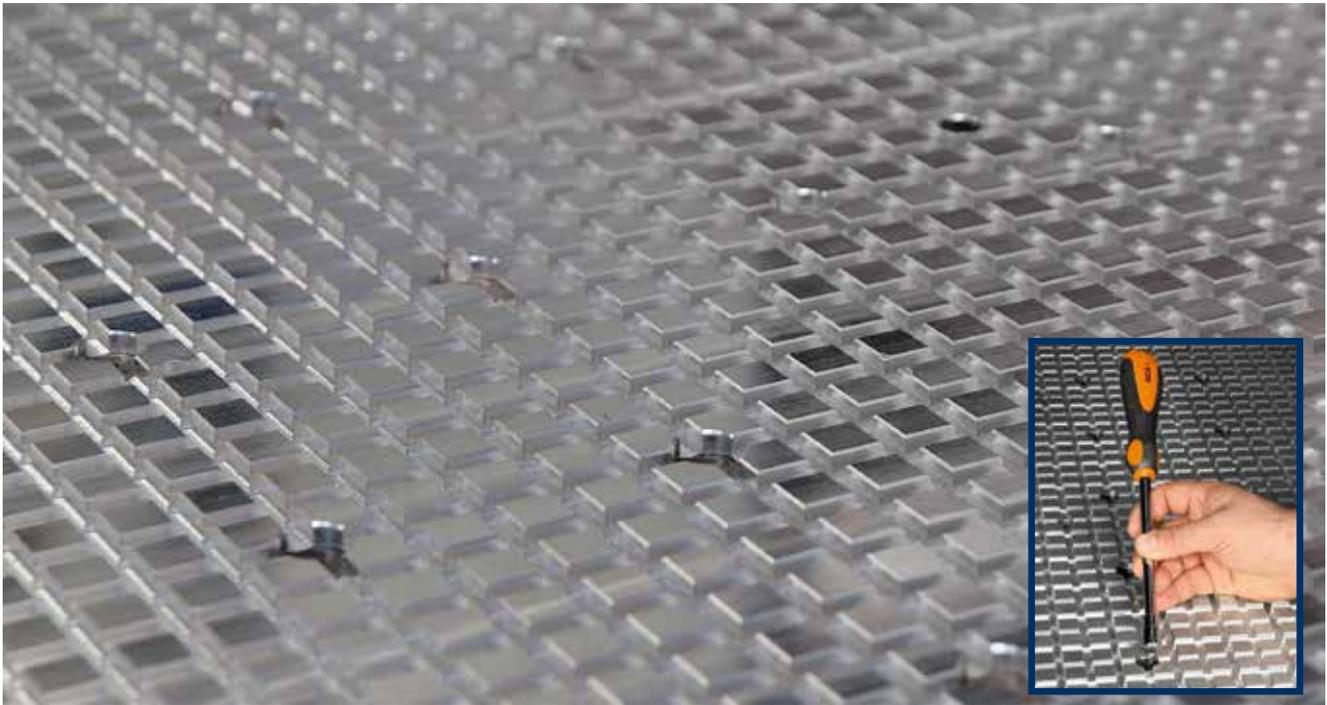
## Consolle con PC integrato "eye-M"

PC industriale con display multi-touch a colori 21,5", Full HD, posizionato su base di supporto con ruote di spostamento, per una facile movimentazione della consolle lungo il perimetro della macchina.



# morbidelli n100

piano di lavoro



## ALL'INSEGNA DELL'EFFICIENZA E DEL RISPARMIO: PIANO DI LAVORO "H.E." (High Efficiency)

Piano di lavoro robusto, pratico ed indeformabile grazie alla struttura in alluminio laminato.

Facile e veloce attrezzaggio con il sistema di chiusura magnetica del vuoto: in pochi secondi si localizza il vuoto solo nell'area di posizionamento del pezzo.



Ampia scelta di ventose MPS e MODULSET per fissare i pezzi sul piano di lavoro a seconda delle lavorazioni da effettuare.

## MASSIMA EFFICACIA IN TUTTE LE SITUAZIONI DI LAVORO: RULLI PRESSORI

Perfetto bloccaggio di pezzi di piccole dimensioni o in condizioni di scarsa tenuta con il vuoto grazie all'utilizzo dei rulli pressori che, premendo vicino alla zona di fresatura, sono ideali anche per la lavorazione di pannelli sovrapposti. In caso di fresature che non ne prevedono l'utilizzo, i rulli vengono esclusi mantenendo inalterate tutte le prestazioni della macchina.



# morbidelli n100

automazione carico/scarico



**Ambiente di lavoro pulito** con il raccogliore trucioli situato tra il piano di lavoro ed il tappeto di scarico.



**Zero polveri** con il sistema di aspirazione superiore per la pulizia del piano di lavoro.



**Tappeto di scarico** con fotocellula di arresto.



**Produttività al 100%** con lo spintore che sposta i pezzi lavorati sul tappeto di scarico.



## La soluzione perfetta per facilitare il lavoro dell'operatore

Cella nesting con elevatore di carico e tappeto di scarico (disponibile anche in versione solo carico o solo scarico).



### Sistema di pulizia pannello

garanzia di una tenuta ottimale: attraverso micro getti d'aria viene effettuata la pulizia del pannello in ingresso. Magazzino utensile sollevabile automaticamente.



**Allineamento perfetto** dei pannelli caricati grazie all'allineatore ingresso pezzi.



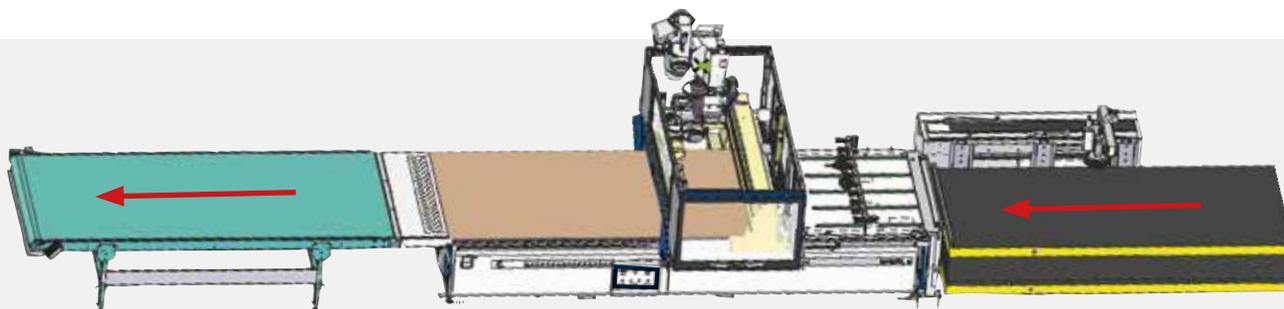
**Preciso e veloce posizionamento** dei pannelli sul piano di lavoro con il gruppo di carico a ventose.

**Elevatore di carico** in grado di gestire pile di pannelli con altezza fino a 700 mm.

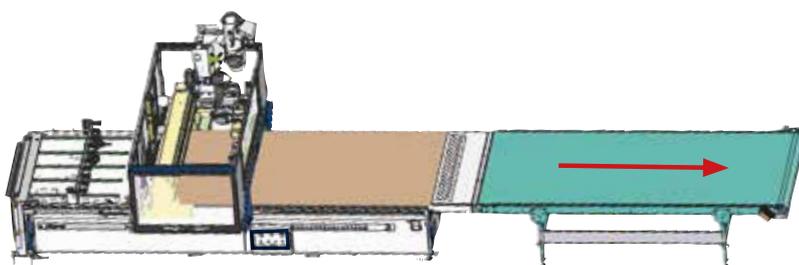
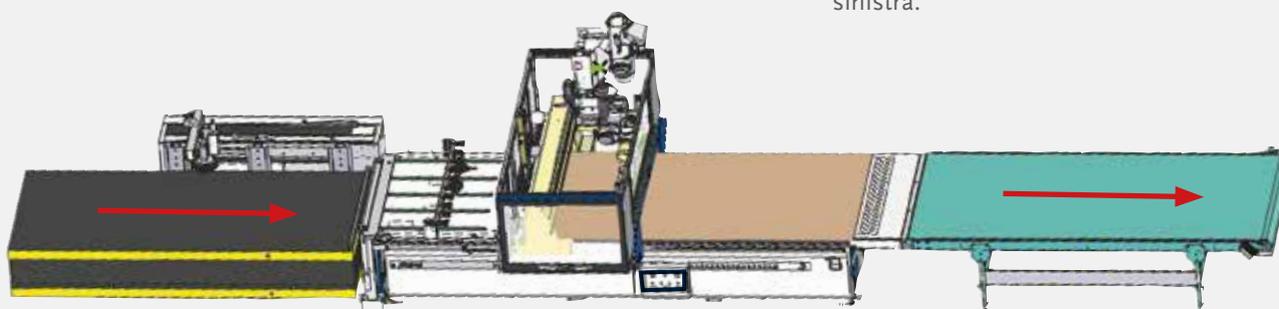


# morbidelli n100

automazione carico/scarico

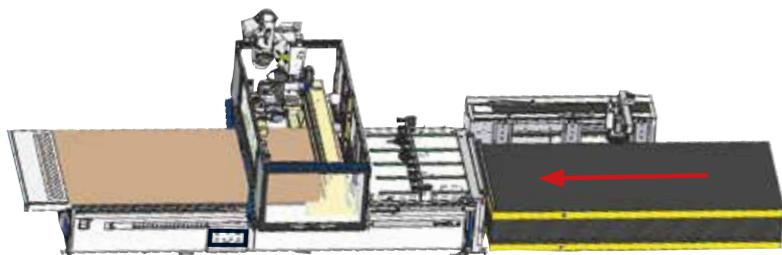


La progettazione modulare di tutto il sistema permette di installare l'intera cella indifferentemente con il flusso di lavoro verso destra oppure verso sinistra.



## Composizioni parziali

È possibile comporre la cella con solo carico oppure solo scarico con o senza tappeto.



**Etichettatura manuale**  
 L'operatore applica manualmente l'etichetta ai pezzi usciti dalla macchina.



<b>scm</b>	Base	01/04/2010
	800 X 720 X 480	15:35:43
PIECE: Left side		
COLOUR: BIANCO		THICKN. 18
SIZE: Dx: 739,0		Dy: 489,0
Edge side 1-3:		
		MELA05SS18.05B0.5
Edge side 2-4:		
		MELA05SS18.05B0.5
CNC Code:		
		L:Side0 DX739 DY489

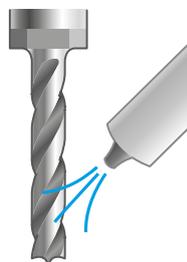
# morbidelli n100

dispositivi per altri materiali

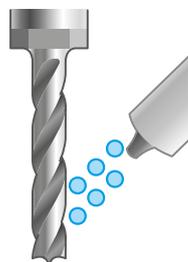


Una gamma di testine dedicate alla lavorazione di materiali avanzati ed extra-legno, come plexiglass, plastica, alucobond, alluminio, schiume poliuretaniche e cartone alveolare.

## DISPOSITIVI PER APPLICAZIONI PARTICOLARI



**Soffiatore su elettromandrino**  
Per applicazioni generiche.



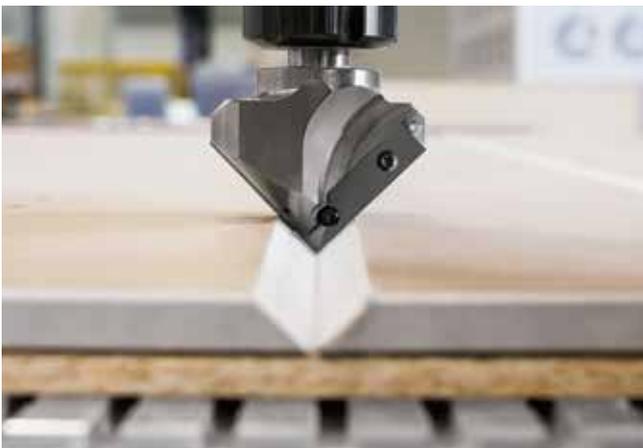
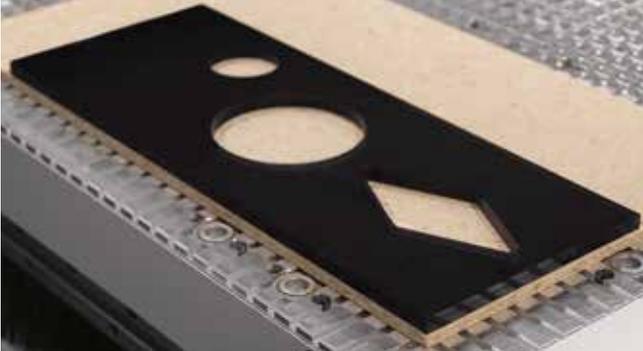
**Soffiatore ad aria ionizzata**  
su elettromandrino  
Indicato per eliminare le cariche elettrostatiche accumulate dal materiale tagliato, rendendo più facile l'aspirazione dei trucioli (consigliato su materiali plastici).



**Soffiatore ad aria con microlubrificazione**  
Soffiatore con aria e piccola parte di olio atta a lubrificare e raffreddare l'utensile quando utilizzato su pannelli ricoperti.



**Protezione delle guide assi X-Y**  
Mediante sistema dedicato di pulizia e protezione permette la lavorazione anche su materiali abrasivi (dispositivo obbligatorio per lavorazioni su materiali come il cartongesso).



# morbidelli n100

altri dispositivi

## TUTTO A PORTATA DI MANO: CONTROLLO TECPAD

Gestione dei comandi macchina con il controllo remoto touch-screen a colori 7" che facilita e velocizza le operazioni di settaggio.



## Letture bar-code

Semplice e veloce scansione dell'etichetta applicata al pannello mediante il lettore di codici a barre.



## Sensore lunghezza utensile

Posto a lato del basamento, consente di misurare automaticamente la lunghezza dell'utensile.



#### **Ampia scelta di personalizzazione**

Mediante testine a rinvio angolare a 1, 2 e 4 uscite con attacchi con HSK per lavorazioni angolari di fresatura, foratura e taglio lama, con aggancio e recupero giochi oppure ad accoppiamento meccanico fisso.

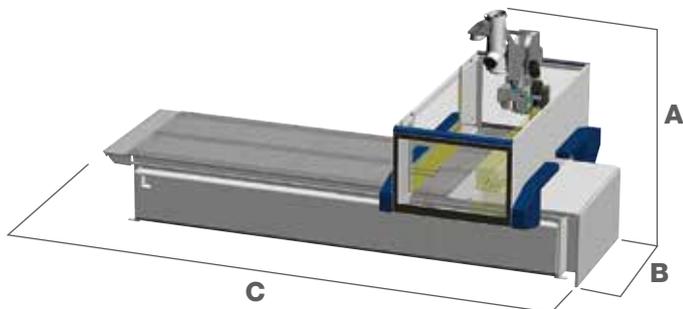
# morbidelli n100

## STAND-ALONE

## DIMENSIONI D'INGOMBRO E LAYOUT

		A	B	C
morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	4565 (5570*)
morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	5765 (6770*)
morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	5765 (6770*)
morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	5215 (6215*)
morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	6402 (7400*)

\* comprensivo di spazio operativo

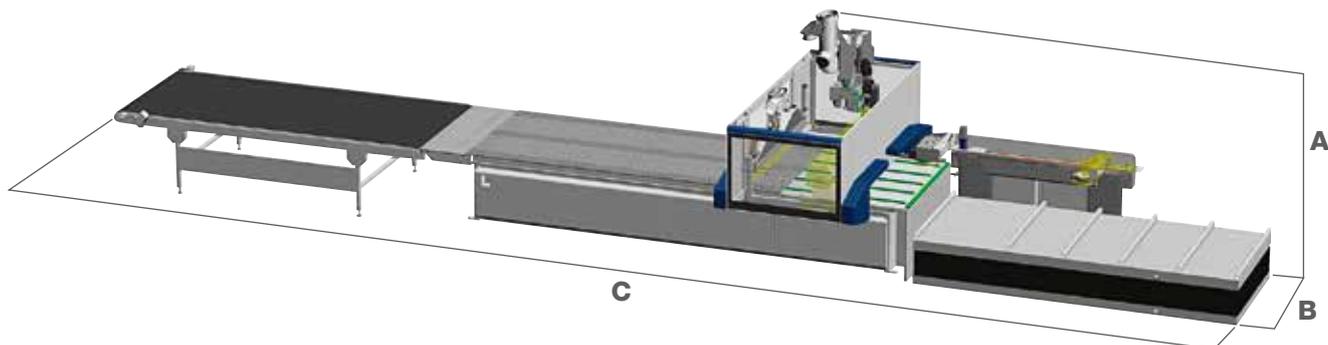


## AUTOMAZIONE CARICO/SCARICO

## DIMENSIONI D'INGOMBRO E LAYOUT

		A	B	C
morbidelli n100 12	mm	2385	2552 (3552*)	9760 (10260*)
morbidelli n100 15	mm	2385	2852 (3852*)	13375 (13875*)
morbidelli n100 18	mm	2385	3152 (4152*)	13375 (13875*)
morbidelli n100 22-31	mm	2385	3472 (4472*)	11610 (12110*)
morbidelli n100 22-43	mm	2385	3472 (4472*)	15215 (15715*)

\* comprensivo di spazio operativo

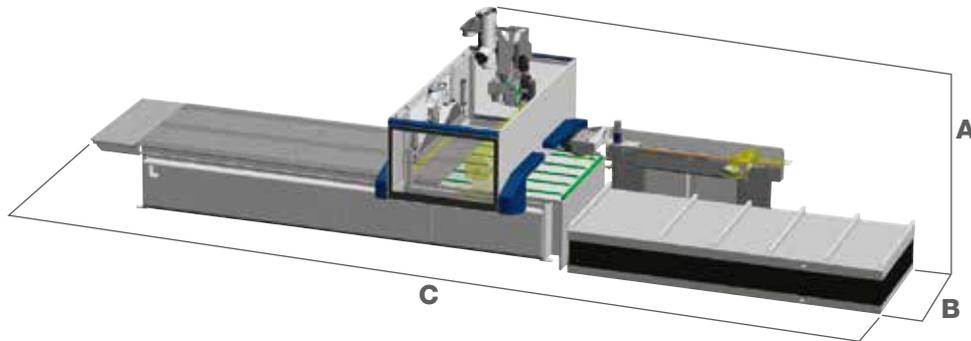


## AUTOMAZIONE CARICO

## DIMENSIONI D'INGOMBRO E LAYOUT

		A	B	C
morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	7096 (8096*)
morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	9495 (10495*)
morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	9495 (10495*)
morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	8340 (9340*)
morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	10725 (11725*)

\* comprensivo di spazio operativo

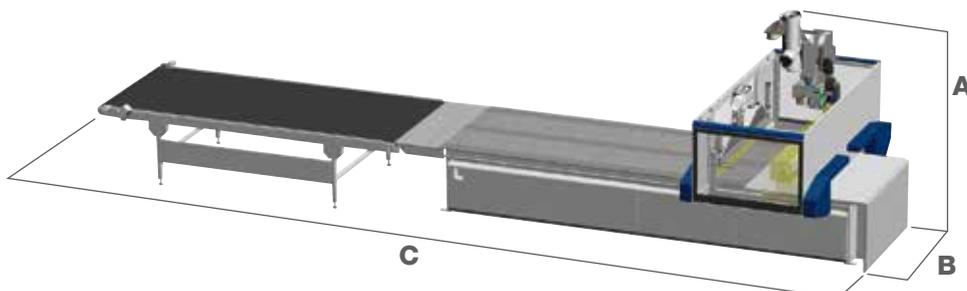


## AUTOMAZIONE SCARICO

## DIMENSIONI D'INGOMBRO E LAYOUT

		A	B	C
morbidelli n100 12	mm	2385	2552 (3552*)	7250 (7750*)
morbidelli n100 15	mm	2385	2852 (3852*)	9650 (10150*)
morbidelli n100 18	mm	2385	3152 (4152*)	9650 (10150*)
morbidelli n100 22-31	mm	2385	3472 (4472*)	8500 (9000*)
morbidelli n100 22-43	mm	2385	3472 (4472*)	10875 (11375*)

\* comprensivo di spazio operativo



# M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

progettazione >

programmazione  
e generazione  
dei programmi  
macchina

**Maestro** office

Ufficio

Fabbrica

**Maestro** active

taglio >

fresatura  
foratura

## SOFTWARE

### Semplici, intelligenti ed integrabili.

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

**facili da usare**, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

**intelligenti**, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

**aperti e integrabili** con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.



SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

## DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1  
Monitoraggio macchina,  
KPIs, notifiche  
istantanee

2  
Supporto  
manutenzione

3  
Manutenzione  
predittiva, machine  
learning

4  
Esportazione di report  
e dati storici

5  
Estensione  
della garanzia

6  
Supporto remoto  
aumentato

7  
Smart learning,  
video e tutorial

8  
Gestione asset  
con e-commerce di  
Spare Parts SCM

**Maestro connect**  
Piattaforma IoT





# Maestro cnc



In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

## SOFTWARE

## Ufficio

# Maestro cnc

## IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.

### FUNZIONI AGGIUNTIVE



#### Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



#### Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate da SCM specifiche per la realizzazione di elementi di finestre, porte, scale, mobili ed elementi d'arredo.



#### Maestro msl connector - Integrabilità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.

### LAVORAZIONI SPECIALISTICHE



#### Maestro cabinet - Unico nella realizzazione di mobili

Applicativo dedicato al settore dell'arredamento domestico e per ufficio, specifico per la progettazione di mobili e la programmazione passo dopo passo di cabinet.



#### Maestro nest - Unico nel processo nesting

Modulo integrato che offre tutte le funzionalità necessarie alla gestione della lavorazione "nesting": dal semplice pezzo "rettangolare" alle più varie e complesse forme geometriche "free form".



#### Maestro label - Unico nel processo di etichettatura

Modulo integrato per la gestione di modelli di etichetta, realizza etichette inserendo testi, immagini, campi parametrici e i principali formati di barcode.



## Maestro active cnc

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

### SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

### ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

## SOFTWARE

## Fabbrica

## Maestro active cnc

# UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

### MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

### TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

### ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

### QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

### ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

# A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

## Maestro connect

### CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

### SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

### LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

## DIGITAL SERVICES

### SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- Una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo
- Una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket

### SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a "portata di mano".

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

### SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati

### SMART PARTS: SOSTITUZIONE IMMEDIATA DEI RICAMBI

Maestro connect offre un servizio di proposta intelligente dei ricambi necessari alla macchina, dando la possibilità al cliente di visualizzarne il preventivo, i tempi di consegna e...ordinare il ricambio. Il tutto, comodamente da casa usufruendo dei servizi messi a disposizione dall'e-commerce Spare Parts SCM.

### SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

### SMARTTECH: UN TECNICO SCM SEMPRE AL TUO FIANCO

Maestro connect permette di ricevere supporto remoto tramite i dispositivi wireless a realtà aumentata Smartech (veri e propri computer da indossare): grazie a Smartech il service SCM è in grado di supportare in tempo reale e da qualsiasi location il cliente nella risoluzione di un problema, proprio come fosse accanto a lui.

### SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni\* per una tranquillità assoluta!

\* *vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.*

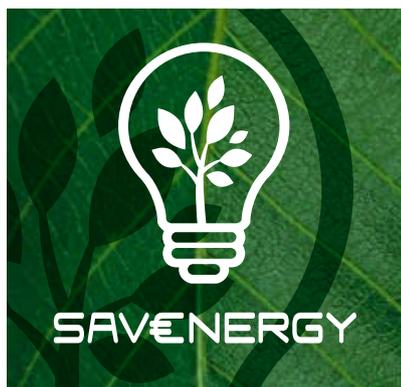
# morbidelli n100

## MORBIDELLI N100

## DATI TECNICI

MORBIDELLI N100		12	15	18	22-31	22-43
<b>ASSI</b>						
Velocità vettoriale assi X-Y	m/min	35	35	35	35	35
Corsa asse Z	mm	250	250	250	250	250
Passaggio pannello in Z	mm	150	150	150	150	150
<b>UNITÀ DI FRESATURA</b>						
Potenza motore (max.)	kW (hp)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)
Velocità di rotazione (max.)	g/min	24000	24000	24000	24000	24000
Utensili disponibili su magazzino (max.)	posti	12	15	17	20	20
<b>UNITÀ DI FORATURA</b>						
Mandrini verticali indipendenti (max.)	n.	12	12	12	12	12
Mandrini orizzontali indipendenti (max.)	n.	6	6	6	6	6
Velocità di rotazione (max.)	g/min	8000	8000	8000	8000	8000
Lama integrata in X, diametro	mm	125	125	125	125	125
Velocità di rotazione lama integrata (max.)	g/min	10000	10000	10000	10000	10000
<b>INSTALLAZIONE</b>						
Consumo aria aspirazione *	m <sup>3</sup> /h	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300
Velocità aria aspirazione	m/sec	30	30	30	30	30
Diametro bocca d'aspirazione	mm	200/250	200/250	200/250	200/250	200/250
Gestione vuoto 50 Hz	n. pompe (fino a)	4	4	4	4	4
Gestione vuoto	m <sup>3</sup> /h	250	250	250	250	250

\* stand alone/con spintore



## L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 848-3:2012

Pressione acustica in lavorazione (fresatura) 83 dBa (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB)

Potenza acustica in lavorazione (fresatura) 102 dBa (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**

*I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.*

# UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI  
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,  
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

## SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

### UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

## SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



### 36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



### RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



### DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



### 6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 SPEDIZIONI AL GIORNO



# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**65** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

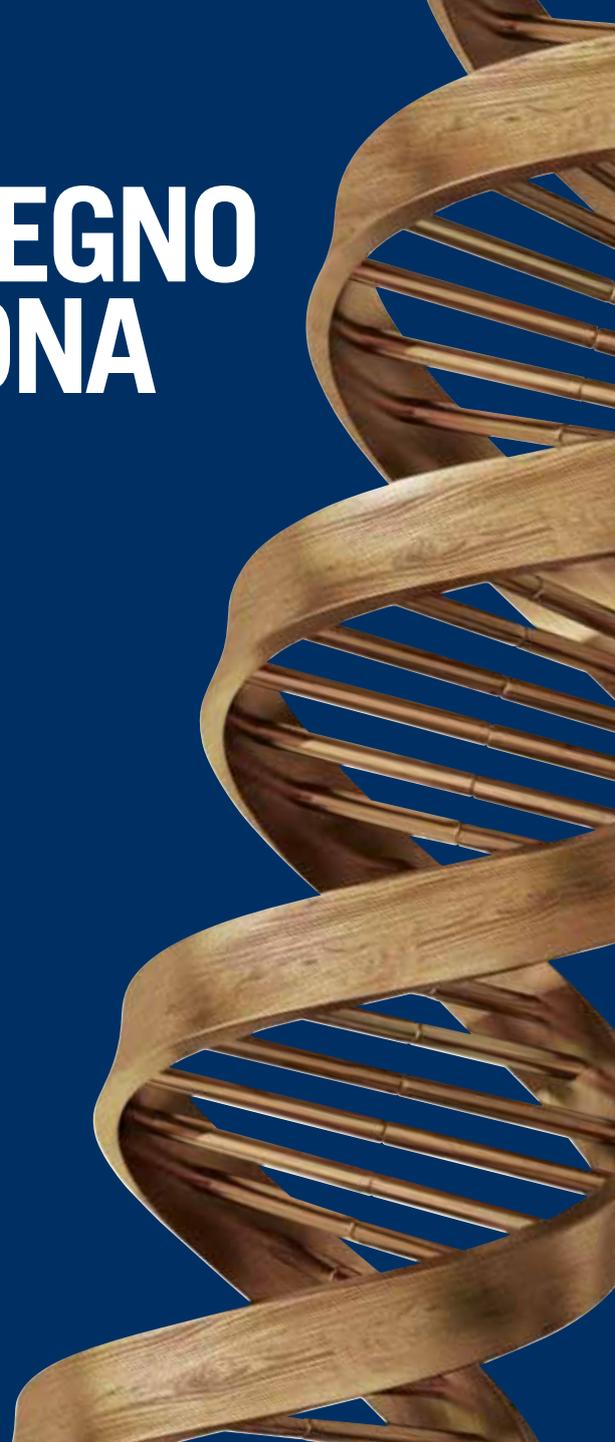
**90%** di export

**20** filiali estere

**400** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati



**Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo.** SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
morbidelli@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0365432H