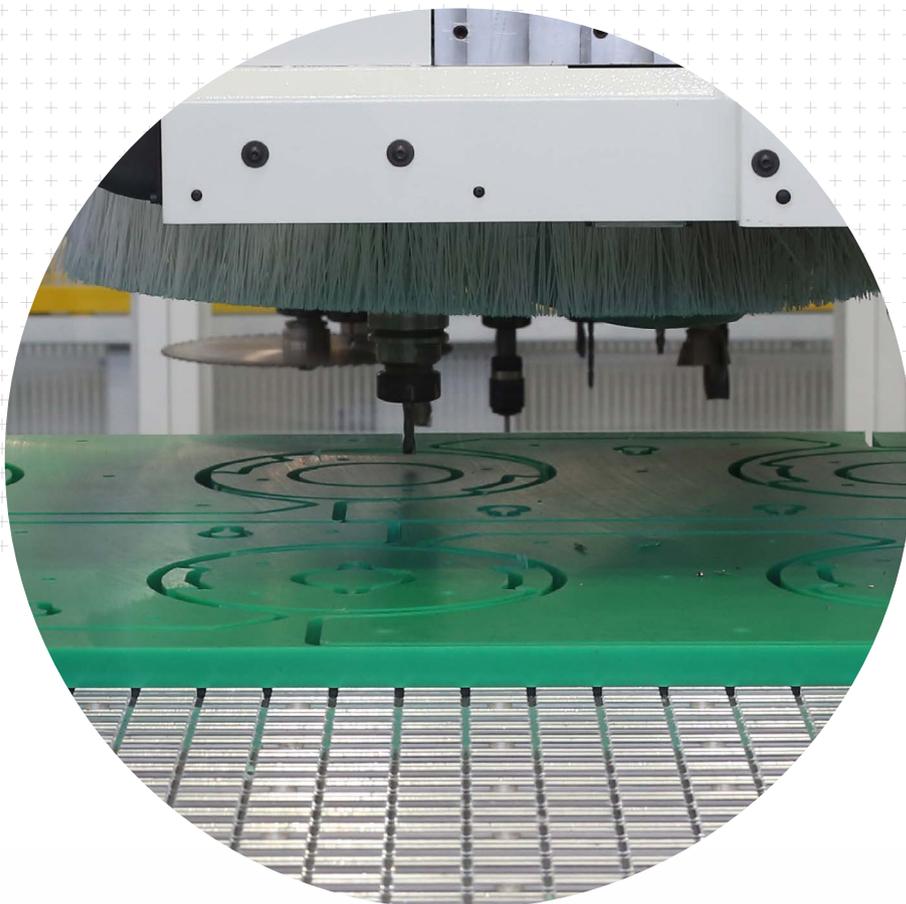
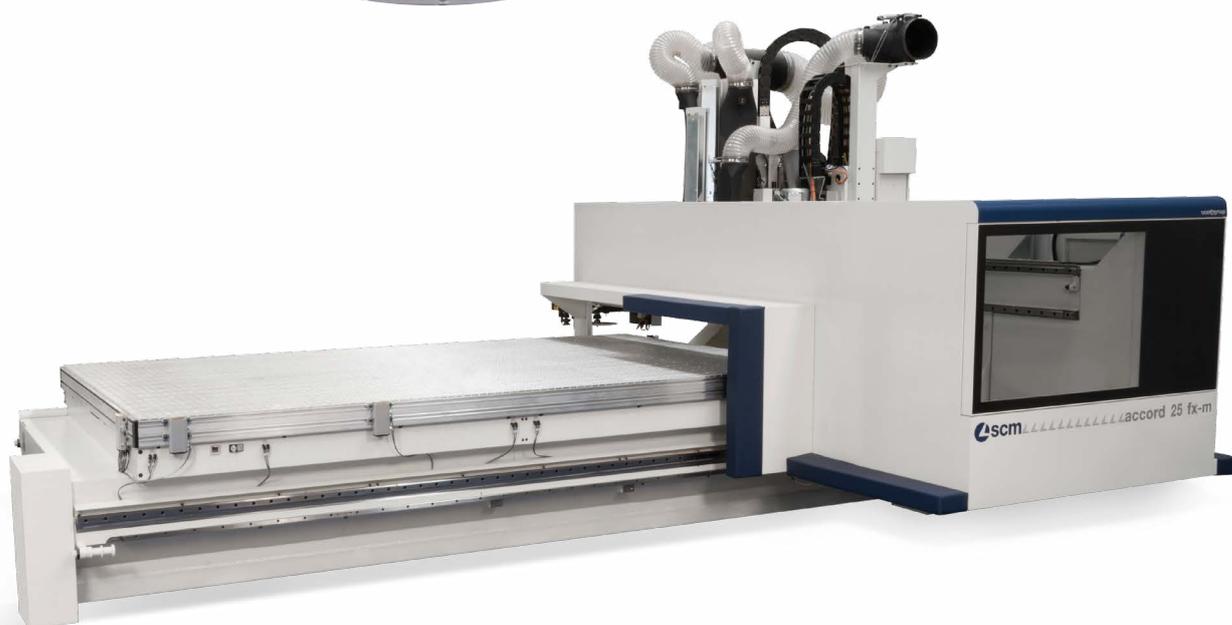


CENTRI DI LAVORO CNC PER MATERIALI PLASTICI E AVANZATI



Una gamma completa di centri di lavoro CNC altamente flessibili che garantiscono **precisione e qualità di finitura superiori** indipendentemente da forma e dimensioni dell'elemento da produrre. La soluzione ideale per applicazioni di foratura su **plastica, compositi, resine e leghe leggere** anche con tecnologia nesting.



ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA GRAZIE ALLA RIGIDA STRUTTURA A PORTALE MOBILE

La rigida struttura del portale mobile "gantry", equipaggiato con guide di scorrimento anteriori e posteriori, assicura **elevata precisione e qualità di finitura sull'intera area di lavoro**. È possibile lavorare elementi con dimensioni massime di 6170 mm in lunghezza, 2120 mm in larghezza e 350 mm di spessore.



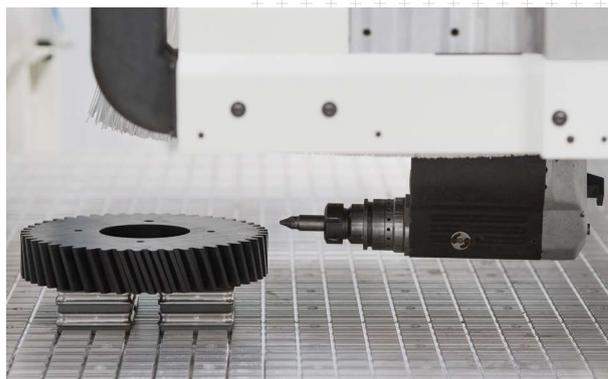
TECNOLOGIA INTELLIGENTE, SEMPLICITÀ D'UTILIZZO CON PRISMA GRUPPO OPERATORE A 5 ASSI E MAESTRO 3D SOFTWARE

Il gruppo operatore a 5 assi Prisma permette di eseguire **lavorazioni su superfici tridimensionali complesse** anche in spazi ridotti grazie al suo design compatto. È dotato di un elettromandrino, progettato e prodotto da SCM, che unisce elevata potenza (fino a 15 kW) ad elevata velocità (fino a 24000 g/min) per un uso ottimale in diverse applicazioni. Il software Maestro 3D permette di progettare e realizzare oggetti tridimensionali attraverso potenti strumenti CAD nel modo più semplice e rapido.



PRECISIONE ESCLUSIVA CON IL PIANO MULTIFUNZIONALE SCM

Il piano multifunzionale SCM in alluminio garantisce **precisione e affidabilità nelle lavorazioni**. Caratterizzato da una perfetta planarità nel tempo, non subisce deformazioni in seguito a fattori ambientali quali temperatura e umidità. Per la massima precisione, il piano di lavoro è lavorato direttamente sul centro di lavoro. Il vuoto integrato diretto e particolari scanalature a T consentono un bloccaggio ottimale e il posizionamento di ogni tipo di sottopieze.



DATI TECNICI

ACCORD FX-M		Accord 25 fx-m	Accord 30 fx-m	Accord 40 fx-m
ASSI				
Velocità assi X-Y-Z	m/min	60 - 60 - 30	90 - 60 - 30	90 - 60 - 30
Area di lavoro X	mm	3650 - 4970 - 6170	3650 - 4970 - 6170	3650 - 4970 - 6170
Area di lavoro Y	mm	1320 - 1600 - 2120	1320 - 1600 - 2120	1320 - 1600 - 2120
Area di lavoro Z	mm	250	250	350
GRUPPO OPERATORE				
Potenza elettromandrino 3-4 assi	kW	12 (15)	12 (15)	12 (15)
Potenza elettromandrino 5 assi	kW	12	12	12 (15)
Velocità di rotazione max.	g/min	24.000	24.000	24.000
CAMBIO UTENSILE				
Cambio utensile on-board	nr. postazioni	----	12	12
Cambio utensile posteriore	nr. postazioni	16 (24) (32)	16 (24) (48)	16 (24) (48)
Cambio utensile laterale	nr. postazioni	10 (12)	10 (12)	10 (12)
UNITÀ DI FORATURA				
Mandrini	nr.	da 12 a 30	da 12 a 30	da 12 a 30
Velocità di rotazione max.	g/min	8.000	8.000	8.000