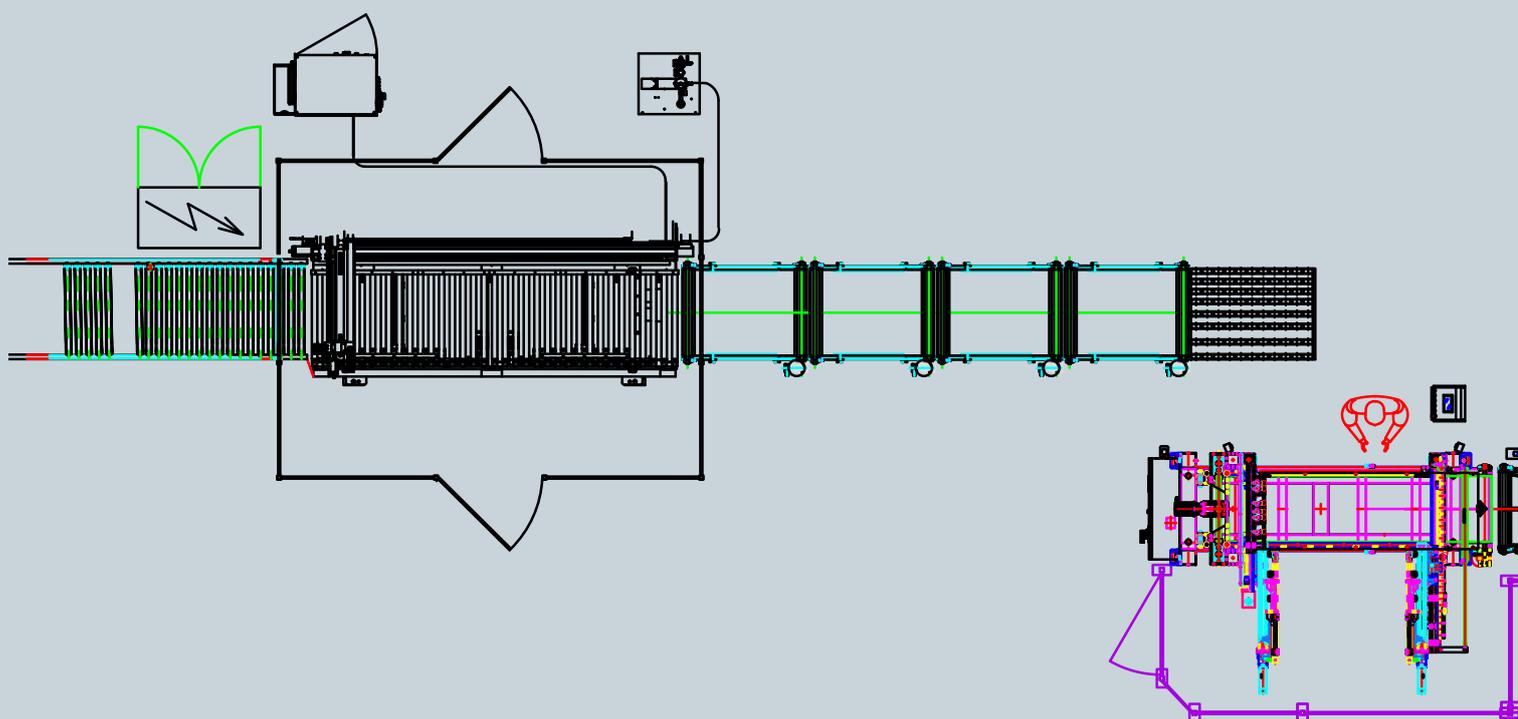


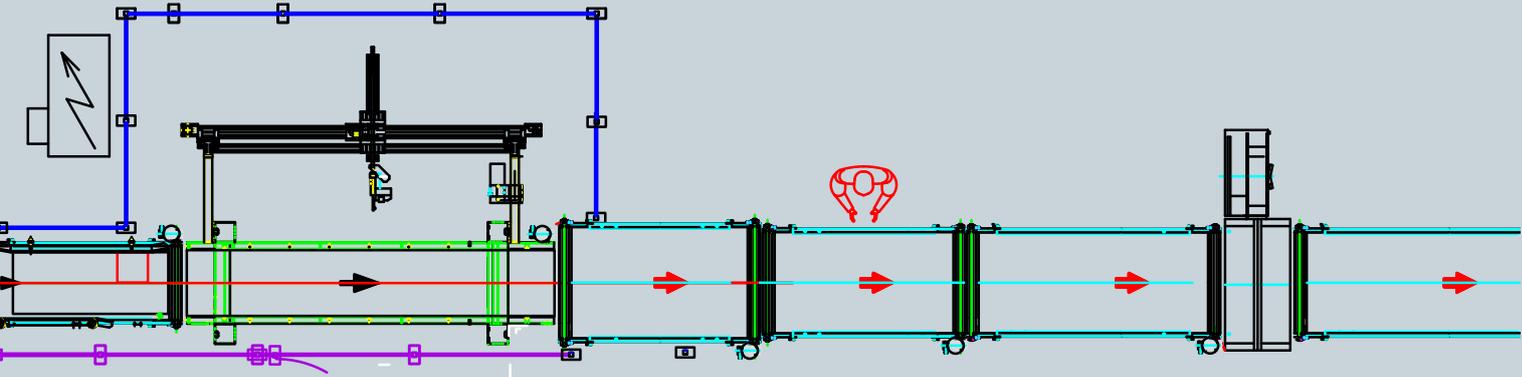
SOLUZIONI COMPLETE

LINEE COMPLETE DI MONTAGGIO E IMBALLAGGIO

Le linee sono composte da varie stazioni per ottenere il mobile assemblato e imballato, partendo dai singoli componenti formanti il mobile. Sono indicate per chi produce mobili montati di ogni tipologia (cucine, arredobagno, business, ecc).

- **SOLUZIONE COMPLETA:**
fine linea chiavi in mano con un unico partner.
- **SOLUZIONE DI IMBALLO:**
idonea per qualsiasi esigenza del cliente.
- **SOLUZIONE DI AUTOMAZIONE:**
in funzione dei volumi di produzione.





STRETTOI AUTOMATICI

Lo strettoio elettromeccanico **action tf** con graffiatore (opzionale) è la soluzione per il montaggio finale dei mobili assemblati. Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con medi e grandi volumi produttivi (fino a 650 mobili/giorno).

- **EFFICIENTE SQUADRATURA DEL MOBILE**

per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere.

- **PERFORMANCE ED EFFICACIA**

grazie all'azione di motori brushless che permettono di aumentare la velocità di esecuzione del ciclo di lavoro.

- **FACILITÀ DI PROGRAMMAZIONE E D'USO**

grazie all'interfaccia touch screen in posizione ergonomica per l'operatore





		action tf
Forza di pressatura	verticale	15 kN
	orizzontale	10 kN
Performance	mobili/min	fino a 2
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1250 (H) x 800
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 (H) x 250
Velocità di traslazione	m/min	20
Altezza piano di lavoro	mm	600

STRETTOI AUTOMATICI



- **EFFICIENTE MONTAGGIO DEL MOBILE**

per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere.

- **PERFORMANCE ED EFFICACIA**

grazie all'azione di motori brushless che permettono di minimizzare i tempi di posizionamento macchina e conseguentemente del ciclo di lavoro.

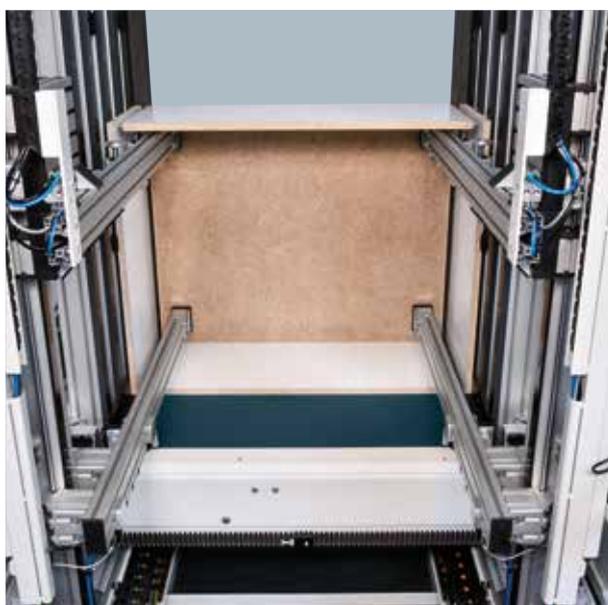
- **FACILITÀ DI PROGRAMMAZIONE E D'USO**

grazie all'interfaccia touch screen in posizione ergonomica per l'operatore.

		action ws
Forza di pressatura laterale	kN	8
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	1550 x 1200 (H) x 650
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 270 (H) x 250
Altezza piano di lavoro	mm	600

action ws

Il preassemblatore elettromeccanico **action ws** è la soluzione per la preparazione del corpo del mobile al montaggio automatico: l'operatore inserisce i 5 componenti del modulo nella macchina che ne completerà l'assemblaggio. I mobili idonei sono composti da 5 elementi (fianchi, base, cielo e schiena) e hanno spine solo orizzontali (cucine, mobili per bagni). La dimensione del mobile è programmabile da interfaccia (ideale per grandi lotti) oppure da remoto tramite lista di produzione (ideale per la produzione lotto 1).



STRETTOI SEMIAUTOMATICI

action



action e

Lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale **action e** è la soluzione entry level per il montaggio finale dei mobili assemblati.

Questa macchina semiautomatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con piccoli volumi produttivi.

- **Efficiente squadratura del mobile** per mezzo di viti opportunamente dimensionate
- **Massima semplicità di utilizzo** tramite pulsanti
- **Pressatura uniforme** grazie al sistema a pettine

		action e
Forza di pressatura verticale	kN	12
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1200 (H) x 700
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 270 (H) x 250
Altezza piano di lavoro	mm	600

action p

Lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale **action p** è la soluzione per assemblare con precisione tutti i corpi mobili. Il settaggio automatico rende agevole l'utilizzo dello strettoio.

Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con piccoli volumi produttivi (fino a 50 mobili/giorno).



- **Efficiente squadratura del mobile** per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere.
- **Performance ed efficacia**, grazie all'azione di motori brushless.
- **Elementi di pressione orizzontali e verticali** a barre singole con sistemi a pettine.

action p		
Forza di pressatura verticale	kN	15
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1200 (H) x 700
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 (H) x 150
Altezza piano di lavoro	mm	600

action fl

Lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale **action fl** è la soluzione per il montaggio finale dei mobili assemblati. Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con piccoli volumi produttivi (fino a 50 mobili/giorno).



- **Efficiente squadratura del mobile** per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere.
- **Performance ed efficacia**, grazie all'azione di motori brushless.
- **Versatilità di lavoro** grazie all'interfaccia touch screen in posizione ergonomica per l'operatore.

action fl		
Forza di pressatura verticale	kN	15
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1250 (H) x 800
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 (H) x 150
Altezza piano di lavoro	mm	600

STRETTOI PER TELAI



action h

Strettoio automatico orizzontale per assemblaggio di telai a funzionamento oleodinamico, ideale per i produttori di antine, porte in legno massello e telai in genere.

- **Possibilità di assemblare telai con giunzione a 45° o 90°** senza alcuna messa a punto
- Consente la lavorazione di piccole serie mantenendo una **produttività uguale alle grandi produzioni**, grazie all'auto apprendimento delle dimensioni del telaio
- **La forza di spinta idraulica è regolabile in modo differenziato e variabile** in funzione del tipo di telaio da assemblare

action h		2000	2500	2500 S
Potenza installata	kW	2	2	2,5
Performance	telai/min	fino a 3	fino a 3	fino a 2
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2000 x 50 (H) x 620	2500 x 50 (H) x 750	2500 x 70 (H) x 1100
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	300 x 15 (H) x 135	300 x 15 (H) x 135	800 x 15 (H) x 300
Velocità di traslazione	m/min	21	21	21
Altezza piano di lavoro	mm	850	850	850



Linea di porte da interno con strettoio *action h*

action k - action m

Strettoio ad **elevata potenza** abbinata ad **alte performance di incollaggio** su ogni tipologia di infisso: finestre, persiane, scuroni, porte in massello e antoni di legno.



action k - action m		M 30 - 17	M 30 - 20	M 35 - 25	K 30 - 17	K 30 - 20	K 35 - 25
Dimensioni	mm	3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2500	3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2500
Spinta verticale	ton	14	14	14	10	10	10
Spinta orizzontale	ton	6	6	6	6	6	6

DISPOSITIVI



Graffatore automatico a 5 assi per schiene di mobili, installabile sullo strettoio **action tf**. Ideale per i produttori di cucine, camere e mobili da bagno.

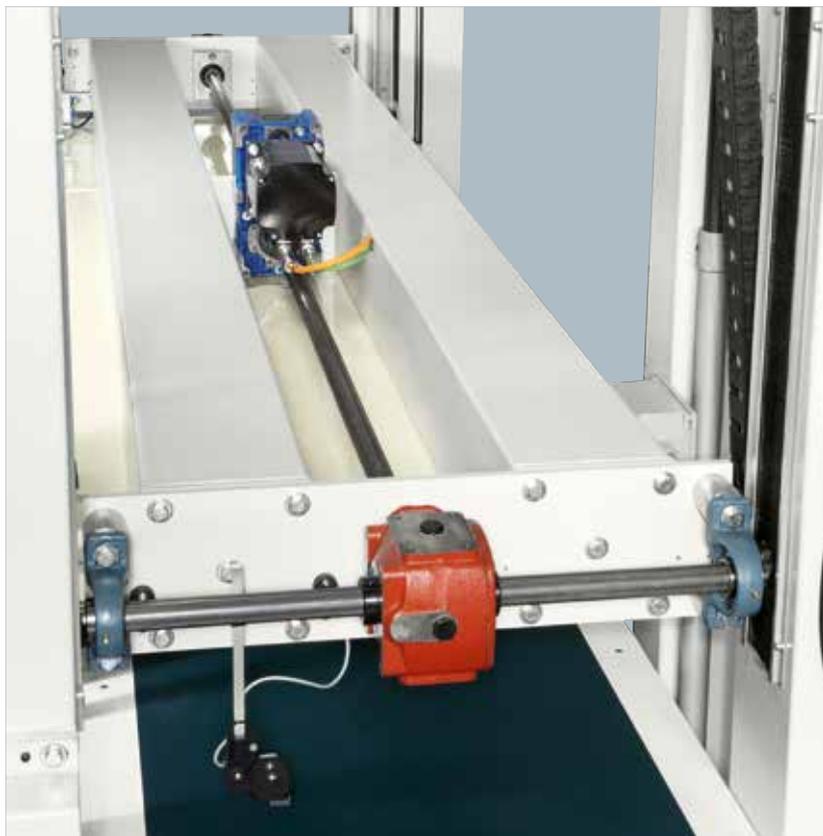
- **Facile programmazione del percorso di graffatura**, possibilità di pressare e graffare più mobili contemporaneamente.
- **Riduzione della manodopera, incremento di produttività e precisione.**
- **Possibilità di lavorare a lotto uno** tramite la lettura bar code o lista di lavoro.

graffatore automatico a 5 assi

Capacità di carico graffe	n°	1200
Velocità assi	m/sec	1,5
Pannello PC touch screen operatore	pollici	17
Massimo tempo di ciclo per ogni graffa	sec	0,7

Doppia spalla idraulica centrale a posizionamento motorizzato che consente una **maggiore forza di pressione**. Ideale per la lavorazione di porte in massello.





La squadratura del mobile è ottenuta per mezzo di un sistema integrato formato da alberi scanalati, rinvii angolari pignoni-cremagliere che garantisce un **parallelismo ottimale fra i componenti meccanici di pressatura del mobile**. Movimento dei piani di pressatura per mezzo di motori brushless e relativi azionamenti, per ottenere le **massime prestazioni di lavoro** in termini di efficacia ed efficienza.



Sistema di posizionamento dei moduli di sostegno del mobile sul preassemblatore **action ws**: il dispositivo, tramite motori brushless e guide lineari, **permette di ridurre il tempo ciclo necessario**.

UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

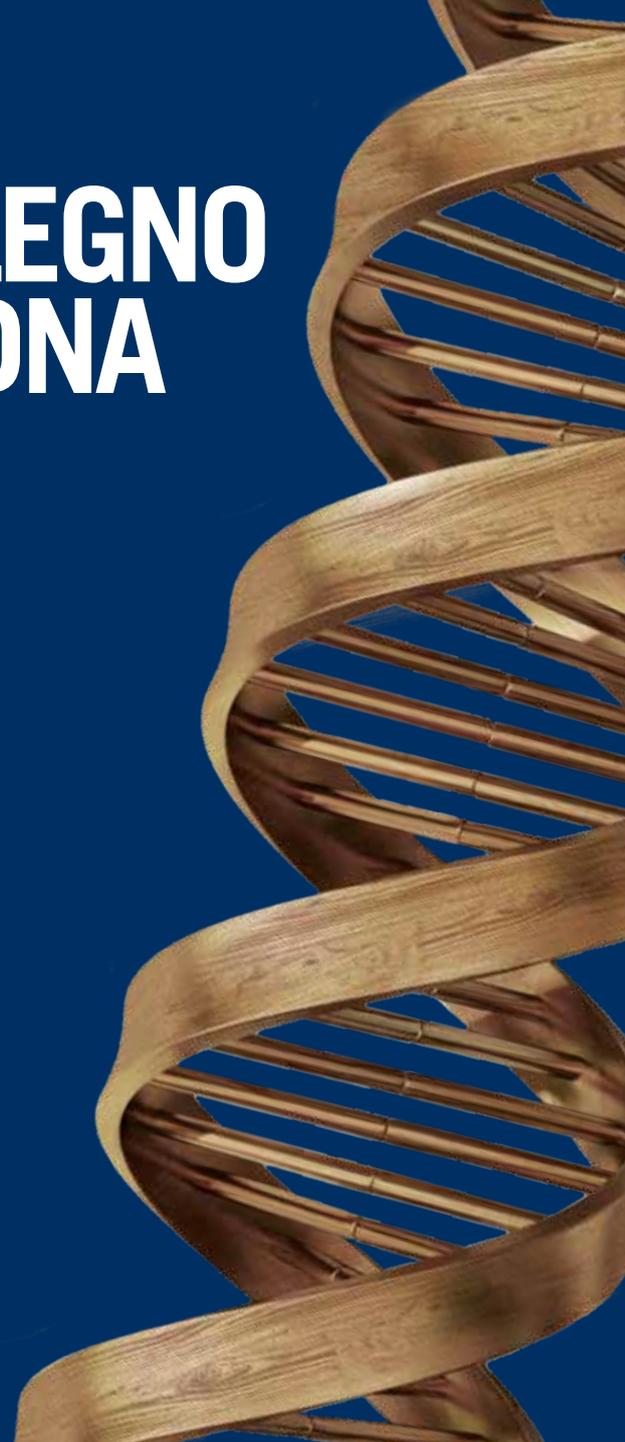
90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0456708E